

TAIWAN ANNPOX

SINCE 1983

台灣安普產品有限公司

Ampul Industrial Diamond Plant Corp.

鑽石研磨品 拋光工具製造供應商

Grinding and Polishing tools



*** 目 次 ***

分類	目錄內容	頁次	分類	目錄內容	頁次
	團隊簡介	02	拋光工具	羊毛氈／T 型羊毛氈、布輪	41
鑽石工具	鑽石微粉／膏／液(單晶系列) 鑽石微粉／膏／液(多晶系列) 鑽石微粉／膏／液(天然系列)	03		帶柄鬃刷 帶柄鋼刷 帶柄銅刷／帶柄鑽石刷	45
	鑽石磨棒	11		拋光木條（圓棒、長方條）	43
	鑽石／氮化硼內孔研磨磨棒	14		EVE 拋光條（ $\phi 2$ ， $\phi 3$ ）	44
	鑽石銼刀／鑽石機械銼	15		帶柄海綿砂輪	48
	鑽石油石	18		帶柄菜瓜布磨光輪	49
	鑽石砂輪／氮化硼 CBN 砂輪	19		帶柄砂輪	47
	鑽石修刀	21		SGS 鎢鋼滾磨刀	38
	鉬塊	22	專用手工具	51	
	鑽石砂紙／砂帶／3M 砂紙	37	德國亮光膏	52	
	油石	美國天然油石	30	模具周邊	顯微鏡／LED 燈具
日本超級油石		23	模具修補冷補機		53
日本 XEBEC 纖維研磨刷		28	缺氧膠		53
德國紅寶石油石		29	氟素潤滑油		53
美國 BORIDE 油石		31	氣動刻模機（砂輪筆）		54
台灣金鋼砂油石		36	超音波及電動工具		58
拋光粉	碳化硼 B4C 氧化鋁 GC 研磨料 白色玻璃珠 黑色碳化矽 Sic				50

台灣安普產品有限公司團隊簡介

公司名稱

(中文) 台灣安普產品有限公司

(英文) AMPUL INDUSTRIAL DIAMOND PLANT CORP.

(品牌): 台灣安普 TAIWAN ANNPOX Since 1983

統一編號: 05251700

公司簡介

台灣安普 TAIWAN ANNPOX 是一家致力於專業拋光物料的公司,深耕於鑽石工具相關領域長達 30 年。在鑽石微粉多項衍生產品上,我們擁有國內外市場肯定的技術與品質,並有自行研發產品的技術能力,能配合客戶專業的需求。

我們秉持誠信、專業、品質的經營理念,透過直接溝通和迅速的供貨服務,使我們能成為許多國內外優質企業的長期供貨廠商和合作夥伴。

我們的願景是全力配合技術本位的廠商,以合理的價格獲得最優良的研磨拋光物料,成功地開發生產終端產品。

聯絡方式

中文地址: 10355 台北市大同區南京西路 107 巷 6 號 1 樓

英文地址: 1F, No.6, Lane107, Nanjing West Rd., Datong Dist.,

Taipei City10355, Taiwan.

TEL: 886-2-2556-3157

FAX: 886-2-2556-3167

E-mail: annpru@ms28.hinet.net

網頁: <http://www.annpox.com.tw>

聯絡人

行政管理&應用服務部

中文姓名: 陳慧文

英文姓名: Frances Chen

行銷業務部

紀蔚豪

Jerry Chi

熱銷商品

鑽石微粉 / 鑽石膏 / 鑽石液 / 鑽石工具

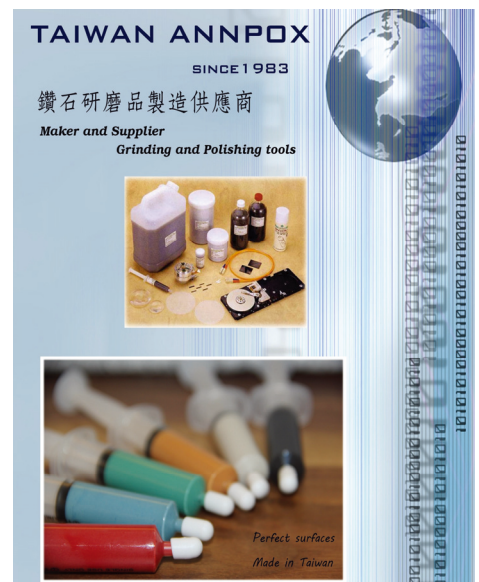
超級油石 / 天然油石 / 紅寶石油石 / 研磨油石

帶柄砂輪 / 帶柄鬃刷 / 帶柄海綿 / 帶柄羊毛氈 / 拋光皮

氣動刻模機 / 電動刻模機 / 模具冷補細補機 / 夾具配件

金鋼砂 / 氧化鋁 / 碳化硼 / 油性及水性拋光油

*** 單晶/多晶/奈米鑽石料 模具鏡面物料工具全兼 ***



鑽石研磨料

鑽石微粉／膏／液

DIAMOND POWDER／COMPOUND／SLURRY

TAIWAN ANNPOX

台灣安普

Since 1983



MSE 單晶系列鑽石粉／膏／液（用況最廣）

OCD 多晶系列鑽石粉／膏／液（高鏡面度）

UGS 天然系列鑽石粉／膏（強切削）

奈米鑽石粉／膏（新技術應用）

台灣安普 TAIWAN ANNPOX 是一家致力於專業研磨拋光物料的公司，深耕於鑽石工具相關領域長達 30 年。在鑽石微粉多項衍生產品上，我們擁有國內外市場肯定的技術與品質，並有自行研發產品的技術能力，能配合客戶專業的需求。

台灣安普 TAIWAN ANNPOX 鑽石微粉／膏／液							
MSE 單晶系列			UGS 天然系列		OCD 多晶系列		
單晶鑽石微粉	單晶鑽石膏	單晶鑽石液	天然鑽石微粉	天然鑽石膏	多晶鑽石微粉	多晶鑽石膏	多晶鑽石液
(含奈米級)	單晶油性 OS	單晶油性		天然油性	(含奈米級)	多晶油性 OCD	多晶油性
	單晶水性	單晶水性		天然水性		多晶水性	多晶水性

◎以上三種系列現貨粒度齊全，歡迎來訊索取進一步資料，謝謝。

鑽石微粉／膏／液（MSE 單晶系列）

台灣安普產品有限公司自歐美引進粒度齊全，篩選嚴格的一系列單晶鑽石微粉，深耕及產銷鑽石粉、鑽石膏數十年，單晶 MSE 鑽石微粉全系列為用況最廣泛的中價位高級品，長期供應台灣模具界、3C 電子業、軸承加工廠及光電製造業等精密研磨拋光使用單位，品質深獲肯定。

台灣安普 TAIWAN ANNPOX 鑽石微粉規格粒度表

應用情況 Application	粒度範圍 Micron range	Micron Grade (um)	番數 Mesh	備註 Remark
超精密研磨鏡面拋光 (晶圓／光學產品、汽車零件等精密模具製程)	0-0.2	0.1	#250000 *	*奈米級
	0-0.25	0.125	#200000 *	*奈米級
	0-0.5	0.25	#100000	包裝： 10 克拉／罐 50 克拉／罐 100 克拉／罐
	0-1	0.5	#60000	
	0-1.5	0.75	#30000	
精密研磨鏡面拋光 (光學產品、電腦周邊、汽車零件、精密模具製程)	0-2	1	#14000	
	1-3	2	#12000	
	2-4	3	#8000	
	3-6	4.5	#5000	
	4-8	6	#3000	
中階段拋光 可達到一般鏡面及精密鏡面拋光	6-12	9	#1800	
	8-16	12	#1200	
	10-20	15	#1000	
	18-24	21	#800	
	20-30	25	#700	
粗階段拋光 工件表面傷痕修整及去除雜物	25-35	30	#600	
	30-40	35	#500	
	40-50	45	#320	
	50-70	60	#230	
	60-90	75	#200	
	80-100	90	#180	



◎以上規格為常用規格品，其他現貨詳細粒度，歡迎來訊索取進一步資料，謝謝。

台灣安普 單晶 MSE 系列鑽石膏粒度表

應用情況 Application	規格 Order NO / Mesh Size		Micron Grade	顏色 Color	備註 Remark
精密研磨鏡面用	MSE-DCOS01	#250000	0.1	灰白	*超精密級
	MSE-DCOS0125	#200000	0.125		
	MSE-DCOS025	#100,000	0.25	灰白	*精密級
	MSE-DCOS05	#60,000	0.5		
	MSE-DCOS075	#30000	0.75		
	MSE-DCOS10	#14,000	1	灰白	包裝： 1. 5 公克／支 2. 18 公克／支 3. 50 公克／罐 4. 100 公克／罐
中階段拋光	MSE-DCOS20	#12000	2		
	MSE-DCOS30	#8,000	3	黃色	
	MSE-DCOS45	#5,000	4.5	橘色	
	MSE-DCOS60	#3,000	6	橘色	
	MSE-DCOS80	#2000	8	綠色	
	MSE-DCOS90	#1,800	9	綠色	
粗階段拋光	MSE-DCOS12	#1,200	12	藍色	
	MSE-DCOS15	#1,000	15	藍色	
	MSE-DCOS21	#800	21	紅色	
	MSE-DCOS300	#600	30	紅色	
	MSE-DCOS370	#400	37	紅色	
	MSE-DCOS450	#320	45	棕色	
	MSE-DCOS600	#230	60	紫色	
	MSE-DCOS750	#200	75	棕黑	
	MSE-DCOS900	#180	90	棕黑	
	MSE-DCOS150	#100	150	棕黑	

ANNPOX 職人鑽石膏套組—精五支 DC50
ANNPOX-DC50 智慧的組合，80%基礎拋光用況適用。

- 包裝：每組 5 支，每小支 5 公克。
- 獨特的智慧號數組合：**#30，#15，#9，#2C，#1F**

3. 粗階段---->中階段拋光-->鏡面拋光階段

粗----->>>----->>>-----細

#21，#12，#9，#2C，#1F
OS#21 → OS#12 → OS#9 → ANNPOX #2C → ANNPOX #1F


鑽石微粉／膏／液--多晶系列

DIAMOND POWDER／COMPOUND／SLURRY

TAIWAN ANNPOX

台灣安普

Since 1983



****多晶鑽石全系列為高科技高鏡面應用的常勝軍****

台灣安普產品有限公司自歐美引進一系列精密研磨機台用的多晶鑽石液產品，經過數十年在地深耕及推廣，安普多晶鑽石粉、多晶鑽石膏已成功協助無數模具工程師解決拋光問題，更讓客戶贏得國內外廠商對台灣模具技術卓越的肯定。

多晶鑽石 OCD 系列的特性

OCD 系列的鑽石微粉屬於多晶結構，在進行研磨的同時能持續出現嶄新的磨削稜邊，以不斷發揮研磨能力。OCD 系列適用於精密加工組件的各階段用況，對於後段鏡面精密加工，有獨到研磨能力提升的作用。

多晶鑽石 OCD 系列的適合拋光件

- ◆藍寶石相關的研磨
- ◆陶瓷、磁頭、硬碟
- ◆光學相關產品
- ◆其他 如超硬鎢鋼、不鏽鋼或鈦等金屬、晶圓製程、高精密模具加工等。

台灣安普 TAIWAN ANNPOX 多晶 OCD 鑽石研磨液 的簡介

磨料特性	粒度和濃度	油性／水性配方	應用概況
1. 學理上三倍切削效力。 2. 鑽石材質偏軟適合精密的鏡面研磨拋光。	1. 後段鏡面粒度齊全 2. 四種鑽石含量可選擇 E 不含鑽石磨料 H 高濃度 S 標準濃度 L 經濟濃度 3. 可客製化	依照拋光工件材質或加工方式選擇油性或水性配方。	1.精密陶瓷產品 2.LED 產品 3.珠寶石類 4.晶圓加工 5.平面研磨機台 6.鎢鋼／精密模具

***歡迎來訊洽談專案訂製鑽石研磨液。**

台灣安普 TAIWAN ANNPOX 多晶 OCD 鑽石粉／膏系列粒度表

應用情況 Application	規格 Mesh Size	Micro Grade	顏色 Color	備註 Remark
超精密研磨鏡面拋光 (晶圓／光學產品、汽車零件等精密模具製程)	#250000	0.1	灰黑	鑽石微粉包裝： 1. 10 克拉／罐 2. 50 克拉／罐 3. 100 克拉／罐 
	#200000	0.125		
	#100,000	0.25		
	#60,000	0.5		
	#30000	0.75		
	#14,000	1		
中階段拋光 達到更快、更好的 一般鏡面及精密鏡面拋光	#8,000	3	黑色	鑽石膏包裝： 5 公克／小支 18 公克／大支 
	#5,000	4.5		
	#3,000	6		
	#1,800	9		
粗階段拋光 表面傷痕修整及去除雜物	#1,200	12	黑色	
	#1,000	15		
	#600	30		
	#320	45		

台灣安普 TAIWAN ANNPOX 多晶 OCD 鑽石研磨液

應用情況 Application	粒度 Mesh Size	Micro Grade	載體規格 Type	備註 Remark
精密研磨鏡面拋光 (晶圓／光學產品、汽車零件等平面研磨／內孔研磨機台加工製程) 	#250000	0.1	油性／水性 標準濃度	鑽石研磨液包裝： 1. 500 g 公克／罐 2. 1000 g 公克／罐
	#200000	0.125		
	#100,000	0.25		專案訂製選擇： 1. 水性／油性 2. 黏稠度高／低 3. 粉料含量濃度
	#60,000	0.5		
	#30000	0.75		
	#14,000	1		
	#12000	2		
	#8,000	3		
	#5,000	4.5		
	#3,000	6		
	#1,800	9		

鑽石研磨液

台灣安普 TAIWAN ANNPOX 鑽石／專案研磨液 的選擇法

鑽石磨料別	需求粒度和濃度	需求載體別 (液體的屬性)	備註
1.單晶 MSE 2.多晶 OCD	1. 鑽石粒度的選擇 例如： #14000 (1u) 2. 鑽石含量的選擇 E 不含鑽石磨料 H 高濃度 S 標準濃度 L 經濟濃度	1. 液體的屬性 (1)油性／水性 (2)黏稠度高／低 例如：膠水狀 2. 研磨液使用法 (1)機台加壓噴射 (2)手持噴霧	鑽石研磨液包裝： 1. 500 g 公克／罐 2. 1000 g 公克／罐 3. 4 公升桶裝 *歡迎來訊洽談專案 訂製鑽石研磨液。

台灣安普 單晶 MSE 系列鑽石液粒度表

MSE 單晶 水性 WS 鑽石液／MSE 單晶 油性 OS 鑽石液

應用情況 Application	規格 Mesh Size	Micron Grade	黏稠度 viscosity	備註 Remark
模具、LED、陶瓷、金屬、 光學產品製程 (平面研磨／內孔研磨機 台加工製程)	#20000	1.0-1.5	安普 OS7% or 安普 OS11%	包裝：1000 g.／罐 
	#15000	1.5-2.0		
	#10700	2.0-2.5		
	#9000	2.5-3.0		
	#7400	3.0-3.5		
	#6500	3.5-4.0		
	#6000	4.0-4.5		

基底研磨液／OS 稀釋液

OS 稀釋液 – OS 鑽石膏專用 小：500 g／罐 大：1000g／罐

OS90 基底研磨液– 機台磨料調配專用 (有稠度) 1000g／罐

鑽石膏調整稠度專用的 OS 稀釋液能協助工程師依照自己的使用偏好和用況，適當的比例混合，調整鑽石膏的濃稠度。此外，OS 稀釋液也有加強磨料切削力之效，及降低研磨拋光時的溫度，故也適用於鑽石微粉、各式油石等拋光用況。



鑽石微粉／膏（UGS 天然系列）

台灣安普 TAIWAN ANNPOX UGS 系列鑽石微粉粒度表

應用情況 Application	規格 Mesh Size	Micron Grade	顏色 Color	備註 Remark
精密研磨鏡面拋光 (光學產品、陶瓷零件、 珠寶石磨修等精密製程)	#100000	0.25	白色	包裝： 1. 10 克拉／罐 2. 50 克拉／罐 3. 100 克拉／罐
	#60000	0.5		
	#30000	0.75		
	#12000	2		
中階段拋光	#8,000	3	白色	
	#5,000	4.5		
	#3,000	6		
	#1,800	9		
粗階段拋光	#1,200	12	白色	
	#1,000	15		
	#600	30		
	#320	45		



台灣安普 TAIWAN ANNPOX UGS 系列鑽石膏粒度表

應用情況 Application	規格 Order NO / Mesh Size		Micron Grade	顏色 Color	備註 Remark
精密研磨鏡面用	UGS-DCOS10	#14,000	1	灰白	包裝： 1. 5 公克／支 2. 18 公克／支
	UGS-DCOS20	#12000	2		
中階段拋光	UGS-DCOS30	#8,000	3	黃 桔 橘 綠	
	UGS-DCOS45	#5,000	4.5		
	UGS-DCOS60	#3,000	6		
	UGS-DCOS90	#1,800	9		
粗階段拋光	UGS-DCOS12	#1,200	12	藍 藍 紅 棕	
	UGS-DCOS15	#1,000	15		
	UGS-DCOS300	#600	30		
	UGS-DCOS450	#320	45		



◎以上規格為常用規格品，其他現貨詳細粒度，歡迎來訊索取進一步資料，謝謝。

奈米鑽石微粉／膏／液

NaNo DIAMOND POWDER／COMPOUND／SLURRY

TAIWAN ANNPOX

台灣安普

Since 1983

TAIWAN ANNPOX 台灣安普的奈米鑽石微粉是由市場佔有率、供應量大的技術優良製造商供應，已有許多成功的產品應用實例，實績陸續增加中。



(一) 奈米鑽石微粉的特性

- (1) 奈米鑽石微粉在 耐磨特性、耐腐蝕特性以及導熱特性上有優異性能。
- (2) 奈米鑽石微粉有良好的高分散性。
- (3) 奈米鑽石微粉在高溫、高壓下形成，和其他材料結合已知會有新的優良性能產生。
- (4) 將奈米鑽石微粉導入產品既有的 **Lapping**（精密研磨）、**Polishing**（拋光）階段，能有效地提升效率、以及超光滑、超鏡面效果。

(二) 奈米鑽石微粉的應用

- (1) 可作為超鏡面拋光研磨材料，例如 半導體、硬碟、陶瓷、藍寶石、玻璃...等等。
- (2) 應用於潤滑油、CMP 拋光液的添加劑。
- (3) 應用於強化橡膠和塑膠的性能，提高耐用度。
- (4) 應用於散熱材料產品。
- (5) 應用於金屬、合金模具表面塗料，能增加模具 耐用度和壽命。

(三) 奈米鑽石微粉的規格

型號 Type	規格 Mesh Size	Micro Grade	顏色 Color	備註 Remark
奈米微粉（單晶） NaNo-M	30nm		灰	包裝： 1. 10 克拉／罐 2. 100 克拉／罐 3. 1000 克拉／罐
	50nm	0-0.1um		
	75nm	0-0.15um		
	100nm	0-0.2um		
奈米微粉（多晶） NaNo-O	30nm		灰黑	
	50nm	0-0.1um		
	75nm	0-0.15um		
	100nm	0-0.2um		

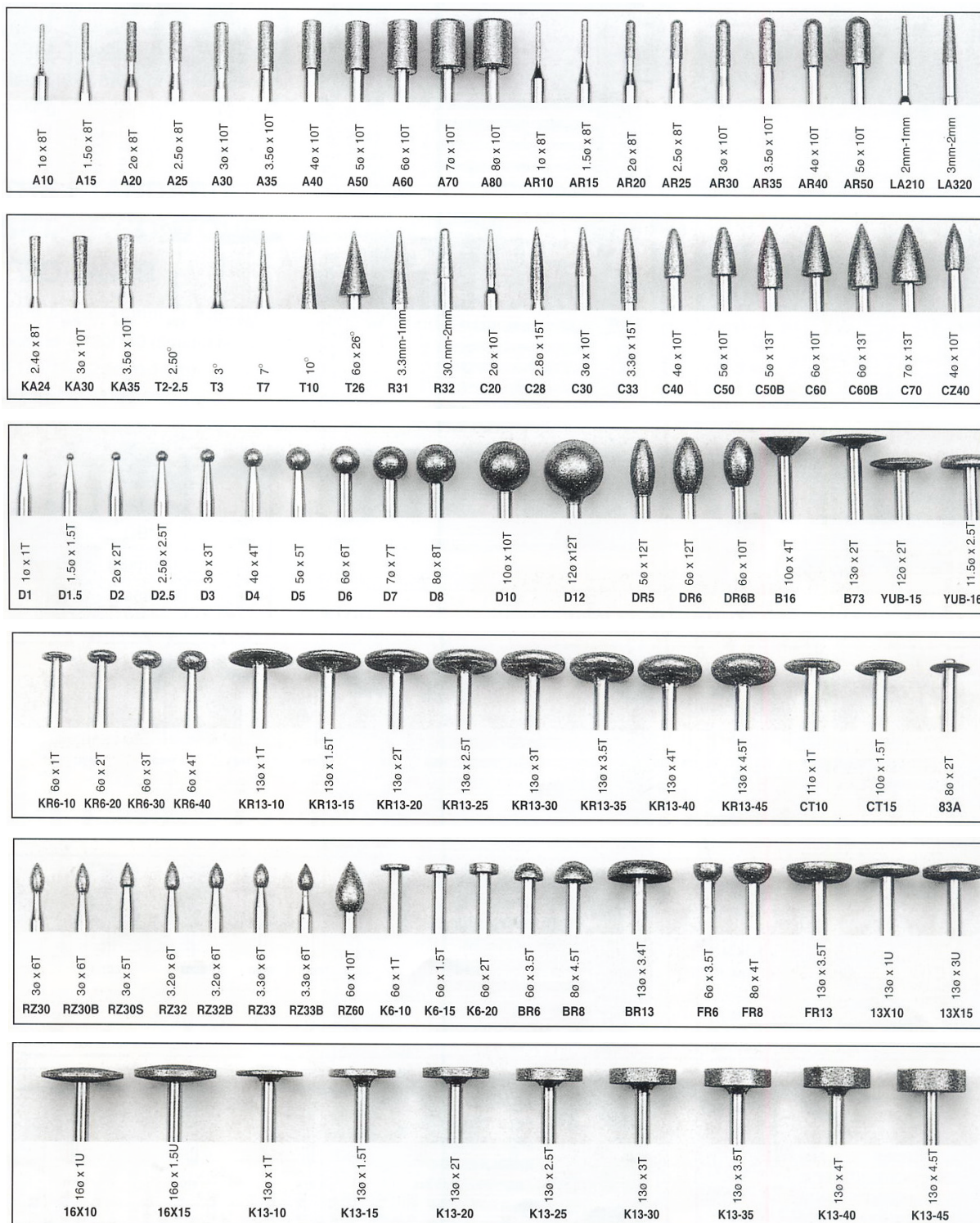
以上為規格品，粒度、包裝也可以接受客戶的訂製，歡迎來訊洽談。

鑽石磨棒

Diamond & CBN Mounted Contour Tools

品 名	介 紹
鑽石磨棒(一般經濟型)	適用於碳化鎢、超硬合金、陶瓷、磁性物、玉石等材料之研磨加工，並廣泛使用於各種鋼材模具之研磨加工。 標準粒度：外徑 6 ϕ 以上為 100 #，2~5 ϕ 為 120 #，1.6 ϕ 以下為 140 #，其它粒度需訂製。
鑽石磨棒(外銷精密型)	
CBN 鑽石磨棒 (CBN 金色)	

圖示及編號：軸徑：3mm 全長：45mm



◎ **鑽石磨棒綜合組包裝：**

DB30 暢銷精密綜合組

30 支 / 盒

粒度：#100--#140



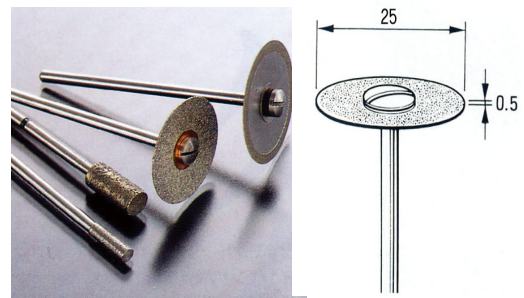
◎ **附柄之鑽石切片：**

電鍍鑽石切片熱處理過後增強硬度，耐用不易彎曲，適合搭配電動工具進行溝槽處理。

A Type：雙面鍍鑽（#120，編號：T-A0501）

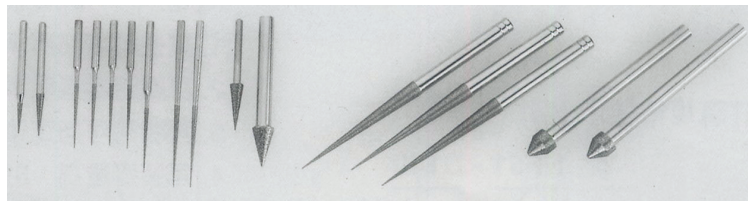
B Type：單面鍍鑽（#120，編號：T-B0501）

C Type：雙面邊緣鍍鑽（#120，編號：T-C0501）

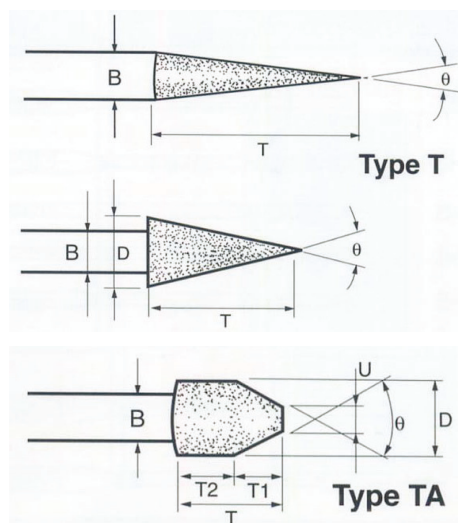


◎ **鑽石錐形磨棒（抽絲眼模用）：**

主要用於碳化鎢鋼抽絲眼模之打磨、拋光，亦適用於陶瓷、玻璃、塑化物等材質之細孔打磨加工作業。



產品編號	D (mm)	Angle (θ)	T (mm)	L (mm)	B (mm)	Grit
T-202	2.5	2.5°	51	66	3	# 140
T-301	1.5	3°	26	51	3	# 140
T-303	1.5	3°	26	51	3	# 320
T-306	1.5	3°	26	51	3	# 600
T-351	3	3.5°	51	74	3	# 140
T-353	3	3.5°	51	74	3	# 320
T-308	3	8°	20	70	3	# 120
T-608	6	8°	42	100	6	# 320
TA-305	5	45°		45	3	# 100
TA-306	6	45°		45	3	# 100
TA-308	8	45°		80	6	# 100
TA-3010	10	45°		80	6	# 100

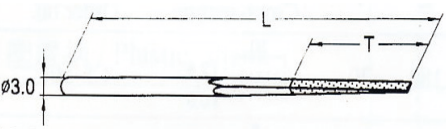
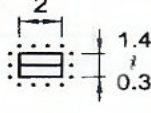
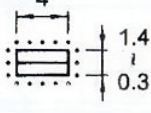
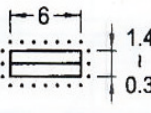
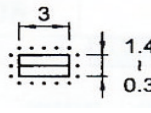


鑽石機械銼 DIAMOND MACHINE FILES

品牌：TAIWAN ANNPOX 台灣安普

外銷精密級機械銼刀，行銷國內外數十年，品質優良粗細粒度精準，適合搭配氣動工具。

粒度說明：粗粒度---#100，#150，#200；中級粒度---#320，#400；細粒度---#600

Unit: mm	L	T	Cross-section	Grit	Order No
	80	20		#200 #320 #400 #600	MFL-1 MFL-2 MFL-3 MFL-4
				粗號 #150 #100	MFL-13 MFL-16
	80	20		#200 #320 #400 #600	MFL-5 MFL-6 MFL-7 MFL-8
				粗號 #150 #100	MFL-14 MFL-17
	80	20		#200 #320 #400 #600	MFL-9 MFL-10 MFL-11 MFL-12
				粗號 #150 #100	MFL-15 MFL-18
	56	15		#200 #320 #400 #600	MF-1 MF-2 MF-3 MF-4
				#200 #320 #400 #600	MF-5 MF-6 MF-7 MF-8

◎機械銼刀綜合組包裝

MF-200 機械銼綜合組 #200

MF-400 機械銼綜合組 #400

MF-600 機械銼綜合組 #600

包裝：PVC 套裝 10 支一組。



鑽石、氮化硼內孔研磨磨棒

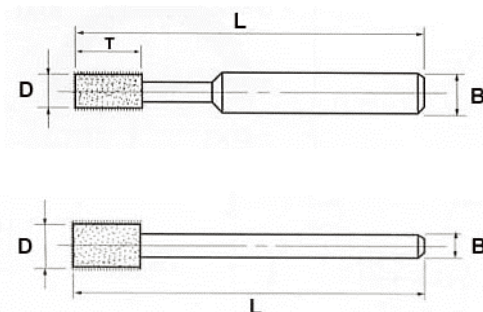
Internal Grinding Diamond & CBN Mounted Point

鑽石內孔研磨磨棒適於鋁鋼之內孔研磨、倒角或成行研磨以及陶瓷製品、玻璃等非鐵系材料之加工。

氮化硼內孔研磨磨棒主要用於各種熱處理後鋼料之內孔研磨或治具研磨。

※本系列磨棒均經過熱處理，強度加強，品質精良。

編號 Order NO.	D (mm)	T (mm)	L (mm)	B (mm)	粒度 Grit Size		
					Fine	Med	Coarse
A3003	0.3	2	35	3	400	200	
A3004	0.4	2	35	3	400	200	
A3005	0.5	2	35	3	400	200	
A3006	0.6	2	35	3	400	200	
A3007	0.7	2	35	3	400	200	
A3008	0.8	3	35	3	200	150	
A3009	0.9	3	35	3	200	150	100
A3010	1.0	3	45	3	200	150	100
A3012	1.0	3	45	3	200	150	100
A3015	1.5	3	45	3	200	150	100
A3020	2.0	4	45	3	200	150	100
A3025	2.5	4	45	3	200	150	100
A3030	3.0	4	45	3	200	150	100
A3035	3.5	5	45	3	200	150	100
A3040	4.0	6	45	3	200	150	100
A3050	5.0	8	45	3	200	150	100
A3060	6.0	8	45	3	200	150	100
A6040	4.0	10	80	6	200	150	100
A6050	5.0	10	80	6	200	150	100
A6060	6.0	10	80	6	200	150	100
A6070	7.0	10	80	6	200	150	100
A6080	8.0	10	80	6	200	150	100
A6090	9.0	10	80	6	200	150	100
A60100	10.0	10	80	6	200	150	100
A60120	12.0	10	80	6	200	150	100
A60150	15.0	10	80	6	200	150	100
A60200	20.0	10	80	6	200	150	100
A60220	22.0	10	80	6	150	100	80
A60250	25.0	10	80	6	150	100	80



訂購時請指明：

1. 鑽石或 CBN
 2. 粒度 #80、#100、#150、#200
- 其他粒度可以依客戶要求訂製。

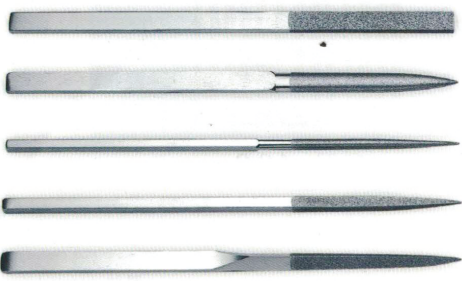
鑽石銼刀 DIAMOND FILES

品牌：TAIWAN ANNPOX 台灣安普

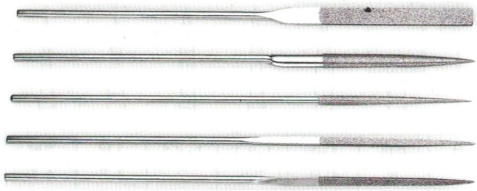
外銷精密級鑽石銼刀，行銷國內外數十年，品質優良粗細粒度精準，另有精密極細銼刀粒度 #800 以及 #1000，歡迎訂製洽購。

粒度說明：粗粒度---#100，#150，#200；中級粒度---#320，#400；細粒度---#600

精密鑽石銼刀 鐵工五支組 (TYPE I5)

全長 215mm；銼長：80mm 	形狀／尺寸 mm	粒度 grit size／Order No			
		#100	#200	#400	#600
	長方 3*11	I5-101	I5-102	I5-104	I5-106
	半圓 4*12	I5-201	I5-202	I5-204	I5-206
	圓 5	I5-301	I5-302	I5-304	I5-306
	方 5	I5-401	I5-402	I5-404	I5-406
	三角 9	I5-501	I5-502	I5-504	I5-506
	PVC 套 5 支／套 Made in Taiwan				

精密鑽石銼刀 八支組 (TYPE I8)

全長 180mm；銼長：70mm 圓柄：φ3.5 mm 	形狀／尺寸 mm	粒度 grit size／Order No			
		#100	#200	#400	#600
	長方 1.9*7.4	I8-101	I8-102	I8-104	I5-106
	半圓 2*7	I8-201	I8-202	I8-204	I8-206
	圓 4	I8-301	I8-302	I8-304	I8-306
	方 3.4	I8-401	I8-402	I8-404	I8-406
	三角 4.4	I8-501	I8-502	I8-504	I8-506
	PVC 套 5 支／套 Made in Taiwan				

精密鑽石銼刀 十支組 (TYPE NF)

全長 140mm；銼長：50mm 圓柄：φ3 mm 	形狀／尺寸 mm	粒度 grit size／Order No			
		#150	#200	#400	#600
	長方 5.5*1	NF-101	NF-102	NF-104	NF-106
	半圓 5*2	NF-201	NF-202	NF-204	NF-206
	圓 3.4	NF-301	NF-302	NF-304	NF-306
	方 2.9	NF-401	NF-402	NF-404	NF-406
	三角 3.5	NF-501	NF-502	NF-504	NF-506
	PVC 套 10 支／套 Made in Taiwan				

精密鑽石銼刀 劍型組 (TYPE IW)

全長 160mm；銼長：50mm 側面是有斜度的扁三角：0.5~2mm 	尺寸 mm	粒度 grit size／Order No				
		#150	#200	#320	#400	#600
	2/3W*3 φ	IWR2301	IWR2302	IWR2303	IWR2304	IWR2306
	1/4W	IW1401	IW1402	IW1403	IW1404	IW1406
	3/4W	IW3401	IW3402	IW3403	IW3404	IW3406
	P/4W	IWP401	IWP402	IWP403	IWP404	IWP406
	2/2W	IW2201	IW2202	IW2203	IW2204	IW2206
	2/3W	IW2301	IW2302	IW2303	IW2304	IW2306
	4W	IW401F	IW402F	IW403F	IW404F	IW406F
	6W	IW601F	IW602F	IW603F	IW604F	IW606F
	8W	IW801F	IW802F	IW803F	IW804F	IW806F
	PVC 套 10 支／套					
Made in Taiwan						

精密圓錐鑽石銼刀 日本製 φ1 銼刀

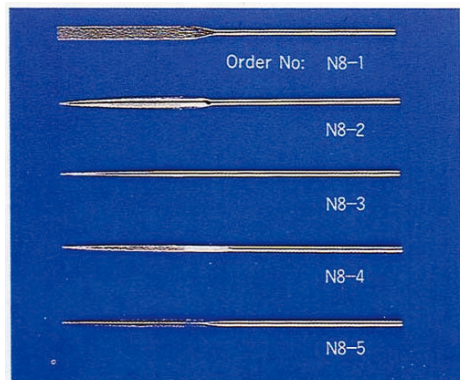
全長 175mm；銼長：40mm PVC 盒裝 1 支／盒 	形狀 mm	粒度 grit size／Order No	
		#270	#600
	φ1 圓錐	RD5501	RD5502



精密鑽石銼刀 76L (TYPE N8)

全長 140mm；銼長：76 mm

圓柄：φ 3 mm



形狀／尺寸 mm	粒度 grit size／Order No			
	#150	#200	#400	#600
長方 5*1.6	N8-101	N8-102	N8-104	N8-106
半圓 5*1.9	N8-201	N8-202	N8-204	N8-206
圓 3.4	N8-301	N8-302	N8-304	N8-306
方 2.9	N8-401	N8-402	N8-404	N8-406
三角 3.5	N8-501	N8-502	N8-504	N8-506
PVC 套 10 支／套				Made in Taiwan

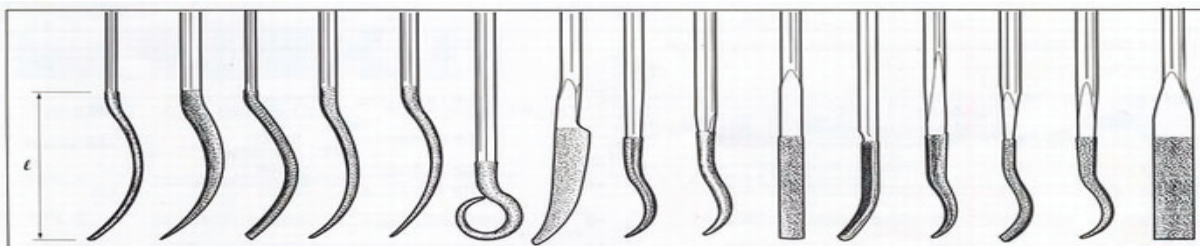
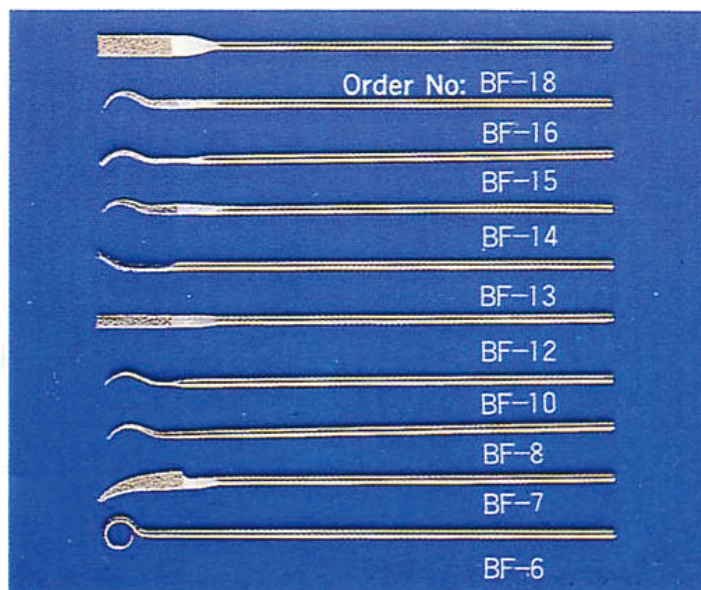
精密鑽石銼刀 異型單曲組 (TYPE BF)

全長 150mm

銼長 20 mm

粒度：

100# 150# 200# 320#



Shape	BF-1	BF-2	BF-3	BF-4	BF-5	BF-6	BF-7	BF-8	BF-10	BF-12	BF-13	BF-14	BF-15	BF-16	BF-18
ℓ	30mm	30mm	30mm	30mm	30mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm
Remark															

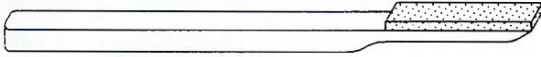
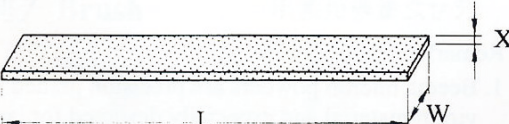
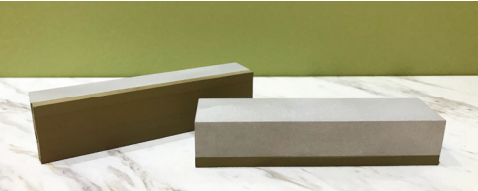
鑽石油石

RESINOID DIAMOND STONES

鑽石油石適用於各種刀具，鑽頭…等
刃部之最後修磨，以增延長工具壽命，
亦可以用於模具或各種零件之精細拋光。



規格表：

外形 Profile	編號 Order no.	尺寸 W x X x L(mm)	備註
 塑膠柄	RDS-01	10 x 2 x 40	
 鋁柄	RDS-02	10x2x30	
 鐵柄 / Steel shank	RDS-03	10 x 3 x 40	
	RDS-04	5 x 3 x 40	
 實心(無柄) / Solid Diamond stone	RDS-05	10 x 3 x 100	
	RDS-06	5 x 3 x 100	
	RDS-07	10 x 3 x 40	
	RDS-08	5 x 3 x 40	
	RDS-09	3 x 2.5 x 40	
 實心(附鋁座 15mm)	RDS-10	10 x 4 x 100	訂製款
	RDS-11	15 x 4 x 100	訂製款
	RDS-12	20 x 4 x 100	訂製款
	RDS-13	25 x 4 x 100	訂製款

- 標準粒度：#100，#150，#200，#400，#600，#800，#1000，#1200，#1800，#2000，
#3000，#5000，#8000，特殊粒度 #10000，#12000。
- 訂購時請指明產品編號與所需粒度。
- 可依客戶需求訂製尺寸。

鑽石及氮化硼砂輪

Diamond & CBN Grinding Wheels

鑽石及氮化硼砂輪可以克服各種難研削材，
實現客戶高精度及高效率的研磨加工需求。
安普砂輪以優異的技術能力及全面性的產品
線，滿足客戶不同的研磨需要。



鑽石及氮化硼砂輪 / Diamond & CBN Grinding Wheels

訂購砂輪時，請指明下列事項：

1. 砂輪之形狀及各部尺寸：參考形狀表圖示
2. 砂輪之規格：含磨料種類、粒度、結合度、集中度、結合劑、磨料層厚度。
3. 冷卻方式：乾磨或溼磨
4. 數量及交期

參考表：

磨料種類 Kind of abrasive	粒度 Grit size	結合度 Grade	集中度 Concentration	結合劑 Bond	磨料層厚度 Rim thickness
D：天然鑽石	#100	軟(銳利級)	50	V：瓷質法	1mm
SD：人造鑽石	#200	L. M. N	75	B：樹脂法	2mm
SDC：人造金屬披覆鑽石	#300	中(一般級)	100	P：電鑄法	3mm
B：氮化硼(CBN)	#400	O. P. Q	125	M：金屬法	
BC：金屬披覆氮化硼(CBN)		硬(耐用級)	150		
	#3000	R. S. T	200		

使用鑽石與氮化硼時機

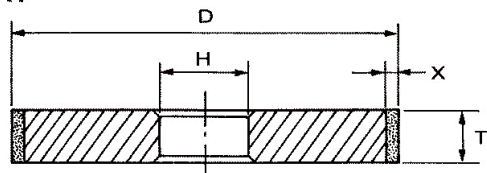
鑽石	氮化硼
鎢鋼、超硬合金、精密陶瓷、寶石、水晶、耐火材料及其製品，石材、玻璃、石英、瓷器，石英，碳、石墨及其製品，塑膠、加強塑料(F.R.P)耐磨耗披覆材料。	高速鋼、工具鋼、合金鋼、不銹鋼、鈦合金、軸承鋼、鉻鋼等之耐熱金屬。 各種難研削鋼材之中研磨及螺紋研磨。

砂輪使用周速度表：(m/min)

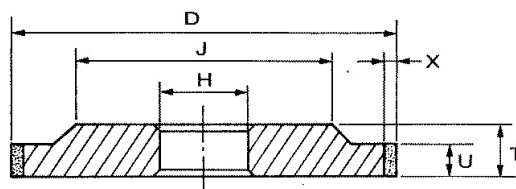
結合劑	鑽石砂輪		氮化硼砂輪	
	乾磨	溼磨	乾磨	溼磨
V：瓷質法	1000~1400	1300~1800	1600~2000	1600~2400
B：樹脂法	800~1200	1300~1800	1000~1400	1600~2400
P：電鑄法	600~1200	1200~1800	900~1600	1600~2400
M：金屬法	600~1000	1000~1500	1000~1500	1600~2400

砂輪形狀及尺寸標示 / Shape & Dimension of Wheels

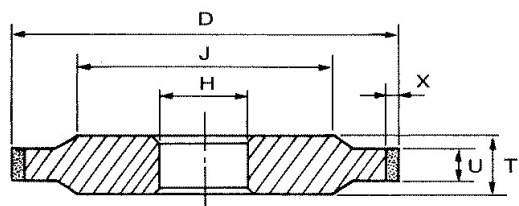
1A1



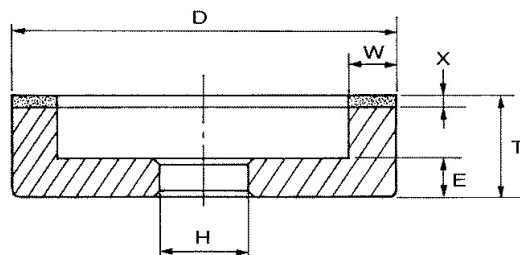
3A1



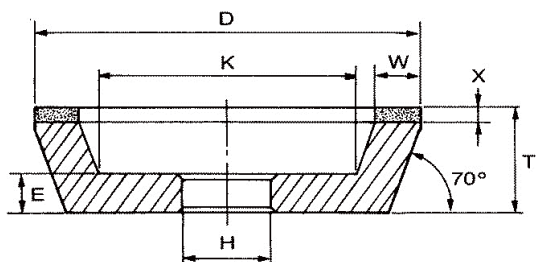
14A1



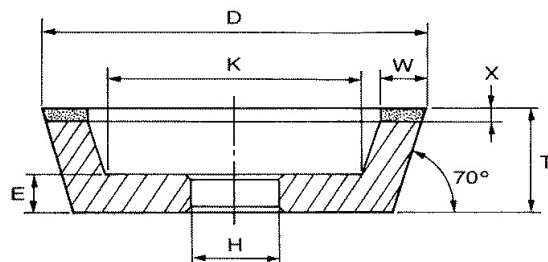
6A2



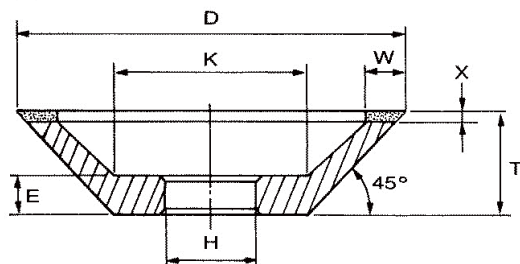
11A2



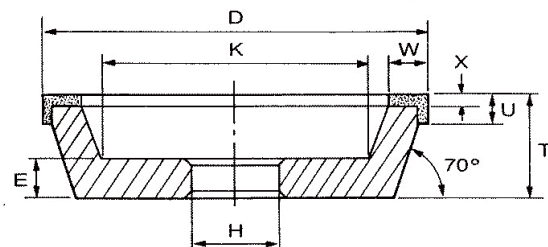
11B2



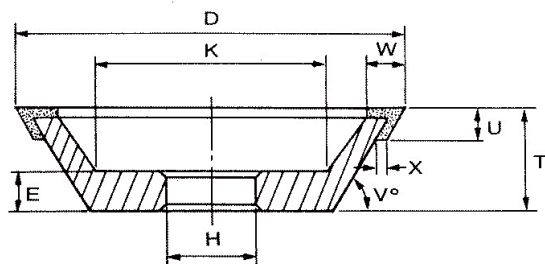
12B2



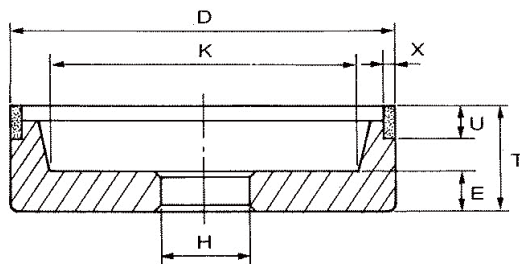
11C9



11Y9



6A9



鑽石修刀

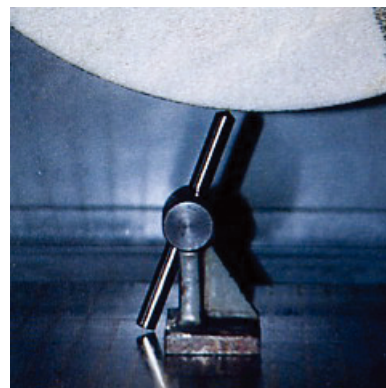
DIAMOND DRESSING TOOLS

提供各式砂輪修整用之修刀

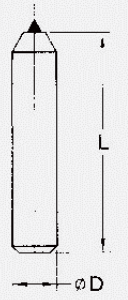
訂購時請說明編號及柄徑尺寸或提供詳細圖面

When ordering, please specify order no &

Shank Size or detail drawing.

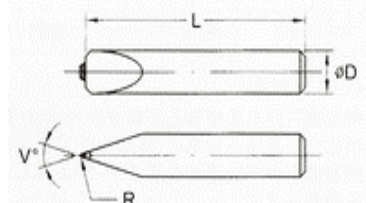


單石修刀 / Single Point Diamond Dressers

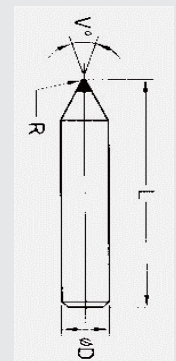
	編號	鑽石番號	柄徑	備註	編號	鑽石番號	柄徑	備註
	Order.no	Weight Code	ψD	carat	Order.no	Weight Code	ψD	carat
	DS005	#5	φD	0.18	DS033	#33	φD	0.75
	DS010	#10	φD	0.20	DS050	#50	φD	1.0
	DS015	#15	φD	0.25	DS075	#75	φD	1.5
	DS020	#20	φD	0.35	DS100	#100	φD	2.0
	DS025	#25	φD	0.50				

單點鑽石#20 以上有分 A / B 級請來電洽詢。

成型(斧型)修刀 / Chisel Type Diamond Dressers

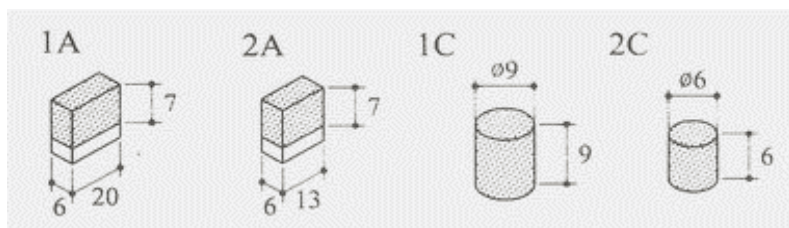
	編號	鑽石角度 V°	鑽石端弧度 R	鑽石原料	備註
	DCT0255	55°	0.2R	天然 鑽石	
	DCT0260	60°	0.5R		
	DCT0255F	55°	0.2R	人造 鑽石	
	DCT0260F	60°	0.5R		

圓錐修刀 / Coned Diamond Dressers

	編號	鑽石角度(V°)	鑽石端弧度(R)	鐵柄尺寸	備註
	DC600	60°	0.02~0.03 R	ψ3 x 1"L	
	DC601	60°	0.02~0.03 R	ψ3 x 2"L	
	DC602	60°	0.02~0.03 R	ψ6 x 2"L	
	DC603	60°	0.02~0.03 R	ψ10 x 2"L	

結合修刀 / Impregnated Diamond Dressers

鑽石齒塊尺寸 / The dimensions of diamond tips



規格：

編號	鑽石齒塊	粒度	鐵柄形狀	鐵柄尺寸	適用範圍	備 註
DI-2FC	2A	F		ψ12 x 100L ψ12 x 50L ψ11 x 30L	無心研磨，圓筒研磨， 平面研磨 砂輪尺寸ψ300 x 25 到 ψ500 x 63	
DI-2MC	2A	M				
DI-2RC	2A	R				
DI-2FD	2A	F		ψ12 x 50L ψ11 x 30L		
DI-2MD	2A	M				
DI-2RD	2A	R				
DI-1FG	1C	F		ψ12 x 50L ψ11 x 30L	一般用途之研磨 砂輪尺寸ψ300 或以下	
DI-1MG	1C	M				
DI-1RG	1C	R				

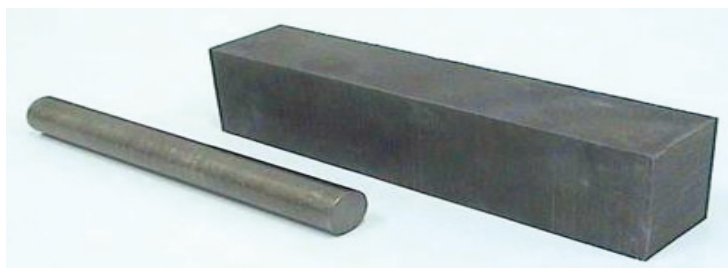
粒度/Grit size : F : 細目/Fine M : 中目/Medium R : 粗目/Coarse

鉚塊

方形尺寸：150x25x25mm

圓形尺寸：200xψ13mm

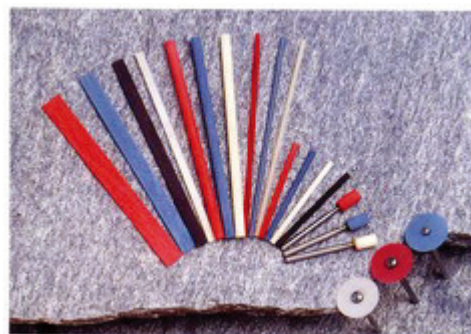
可加焊鋼板，方便作業



SUPER STONE

日本超級油石

by SUMITOMO SHOJI PLASTICS



粒度表：

棕
Light Brown
#220 ~ #320

橘
Orange
#320 ~ #400

黑
Dark Brown
#400 ~ #600

藍
Blue
#600 ~ #800

白
White
#800 ~ #1200

紅
Red
#1200 ~ #2000

超級油石 SUPER STONE 扁條片規格表：

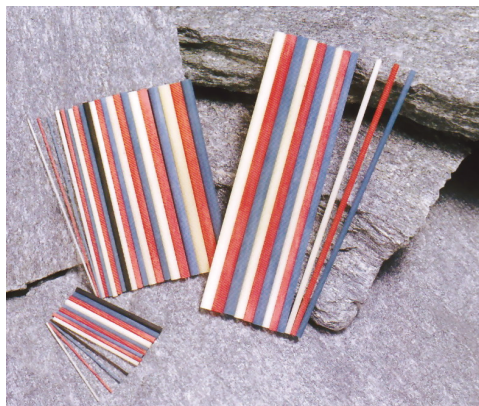
編號	規格 m/m	粒度	備註
SL102	1x2x100	#200	
SL104	1x4x100	#200	
SL106	1x6x100	#200	
SL110	1x10x100	#200	
SO102	1x2x100	#300	
SO104	1x4x100	#300	
SO106	1x6x100	#300	
SO110	1x10x100	#300	
SP102	1x2x100	#400	
SP104	1x4x100	#400	
SP106	1x6x100	#400	
SP110	1x10x100	#400	
SB102	1x2x100	#600	
SB104	1x4x100	#600	
SB106	1x6x100	#600	
SB110	1x10x100	#600	
SW102	1x2x100	#1000	
SW104	1x4x100	#1000	
SW106	1x6x100	#1000	
SW110	1x10x100	#1000	
SR102	1x2x100	#2000	
SR104	1x4x100	#2000	
SR106	1x6x100	#2000	
SR110	1x10x100	#2000	

編號	規格 m/m	粒度	備註
SL0502	0.5x2x100	#200	
SL0504	0.5x4x100	#200	
SL0506	0.5x6x100	#200	
SL0510	0.5x10x100	#200	
SO0502	0.5x2x100	#300	
SO0504	0.5x4x100	#300	
SO0506	0.5x6x100	#300	
SO0510	0.5x10x100	#300	
SP0502	0.5x2x100	#400	
SP0504	0.5x4x100	#400	
SP0506	0.5x6x100	#400	
SP0510	0.5x10x100	#400	
SB0502	0.5x2x100	#600	
SB0504	0.5x4x100	#600	
SB0506	0.5x6x100	#600	
SB0510	0.5x10x100	#600	
SW0502	0.5x2x100	#1000	
SW0504	0.5x4x100	#1000	
SW0506	0.5x6x100	#1000	
SW0510	0.5x10x100	#1000	
SR0502	0.5x2x100	#2000	
SR0504	0.5x4x100	#2000	
SR0506	0.5x6x100	#2000	
SR0510	0.5x10x100	#2000	

超級油石 **SUPER STONE**

圓棒 (1mm, 2mm, 3mm) ●

三角棒 (3mm) ▲



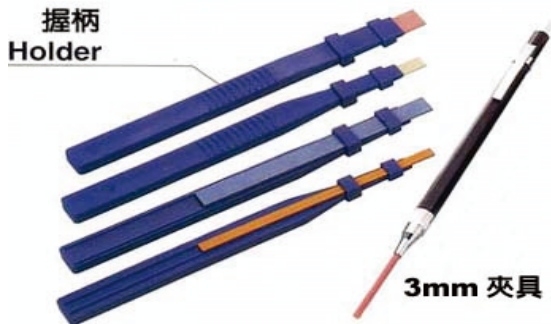
圓棒規格表：

編號	規格 m/m(直徑 × 長度)	粒度	備註
SLD3	3x100	#200	
SOD3	3x100	#300	
SPD3	3x100	#400	
SBD3	3x100	#600	
SWD3	3x100	#1000	
SRD3	3x100	#2000	
SLD2	2x100	#200	
SOD2	2x100	#300	
SPD2	2x100	#400	
SBD2	2x100	#600	
SWD2	2x100	#1000	
SRD2	2x100	#2000	
SLD1	1x100	#200	
SOD1	1x100	#300	
SPD1	1x100	#400	
SBD1	1x100	#600	
SWD1	1x100	#1000	
SRD1	1x100	#2000	

三角棒規格表：

編號	規格 m/m(直徑 × 長度)	粒度	備註
SLQ3	3x100	#200	
SOQ3	3x100	#300	
SPQ3	3x100	#400	
SBQ3	3x100	#600	
SWQ3	3x100	#1000	
SRQ3	3x100	#2000	

超級油石專用夾具



編號	規格	備註
SSH-4	4mm	
SSH-6	6mm	
SSH-10	10mm	
PEH-3	3mm 圓棒	金屬新款



超級油石 SUPER STONE 切片規格表：

編號	規格 m/m(直徑 × 內徑 × 厚度)	粒度	備註
SLDS13	25x1.8x0.5	#200	
SODS13	25x1.8x0.5	#300	
SPDS13	25x1.8x0.5	#400	
SBDS13	25x1.8x0.5	#600	
SWDS13	25x1.8x0.5	#1000	
SRDS13	25x1.8x0.5	#2000	



精密超級油石 Seimitsu super Stone：

精密纖維技術結合磨料製成，是高強度、高彈性材質，專用於精密細小拋光研磨的良好工具，適用於金屬模具或者精密用況的後段處理拋光。

**高強度、高彈性砥石のため
折れにくい砥石です。**

**Hard to be broken due to
its high strength and
high elasticity**

NEW

金型細部磨きの決定盤!!

Best for detail finishing for mould and dies

■用途
金型全般、精密、超精密仕上げ
彫刻部の磨き、細部仕上げ

■Usage of Seimitsu Stone
For all types of moulds and dies
fine and super fine finishing.
Polishing and finishing for
engravings and details

S0550 系列 (長 50mm)		M0950 系列 (長 50mm)		L1450 系列 (長 50mm)	
S-1	棕色 #300 0.5*0.5 mm	M-1	棕色 #300 0.9*0.9 mm	L-1	棕色 #300 1.4*1.4mm
S-2	藍色 #800 0.5*0.5 mm	M-2	藍色 #800 0.9*0.9 mm	L-2	藍色 #800 1.4*1.4mm
S-3	紅色 #2000 0.5*0.5 mm	M-3	紅色 #2000 0.9*0.9 mm	L-3	紅色 #2000 1.4*1.4mm
綜合組 S0550 包含 S1*1 + S2*2 + S3*1		綜合組 M0950 包含 M1*1 + M2*2 + M3*1		綜合組 L1450 包含 L1*1 + L2*2 + L3*1	

超級油石 **SUPER STONE** 綠條塊、棕條塊：



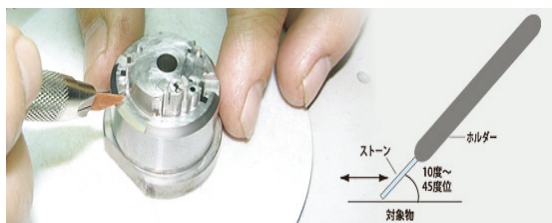
三倍研磨力！
不堵塞的特性！
三倍壽命！
節省您寶貴時間提升工作效率。

去除贅屑、毛茸屑
修整平坦度、磨光
打光於模座、定盤
、放電加工機的平台、平面磨床的成品工件，另也可於保養維修磨床的精度，配件的傷痕。



規格表：

編號	品名	規格 m/m	粒度	備註
DB-122	綠條塊	100x25x12	#3000~#5000	二列小圓溝
DB-123	綠條塊	100x25x12	#3000~#5000	三列小圓溝
DB-204	綠條塊	150x50x20	#3000~#5000	四列小圓溝
DB-153	綠條塊	125x40x15	#3000~#5000	三列小圓溝
DB-08	綠條塊	150x16x8	#3000~#5000	長條形
EG-10	棕條塊	100x25x12	#1000	二列小圓溝
EG-04	棕條塊	100x25x12	#400	二列小圓溝
EG-02	棕條塊	100x25x12	#200	二列小圓溝



新超級油石，效能進化提升 30% 以上！
纖維更強韌，耐熱度提升 45% 以上！
使用壽命加長！耐熱及切削力更強！

新超級油石，纖維更強韌，耐熱度提升，是最適合於搭配超音波機使用的超級油石。

特點：使用壽命加長；耐熱及切削力更強；粒度更多選擇；搭配超音波工具工作效率更好！

新超級油石 NEW SUPER STONE 規格表：

※適用於 HRc 63 以下的工件

規格 (厚*寬*長)mm	綠 #120	黃 #180	棕 #300	橘 #400	深咖啡 #600	藍 #800	白 #1000	紅 #1200
0.5*2*100	NSE0502	NSG0502	NSL0502	NSO0502	NSP0502	NSB0502	NSW0502	NSR0502
0.5*4*100	NSE0504	NSG0504	NSL0504	NSO0504	NSP0504	NSB0504	NSW0504	NSR0504
0.5*6*100	NSE0506	NSG0506	NSL0506	NSO0506	NSP0506	NSB0506	NSW0506	NSR0506
0.5*10*100	NSE0510	NSG0510	NSL0510	NSO0510	NSP0510	NSB0510	NSW0510	NSR0510
1*2*100	NSE102	NSG102	NSL102	NSO102	NSP102	NSB102	NSW102	NSR102
1*4*100	NSE104	NSG104	NSL104	NSO104	NSP104	NSB104	NSW104	NSR104
1*6*100	NSE106	NSG106	NSL106	NSO106	NSP106	NSB106	NSW106	NSR106
1*10*100	NSE110	NSG110	NSL110	NSO110	NSP110	NSB110	NSW110	NSR110
圓棒 Ø3*100	NSD3	NSG3	NSL3	NSO3	NSP3	NSB3	NSW3	NSR3

陶瓷纖維研磨棒 CERAMIC FIBER FLEXIBLE SHAFT

日本品牌 XEBEC 新製品

★針對去除溝槽、模具深部、孔內加工等毛邊去除或拋光有非常好的效能。

★整個球體及圓柱體都是特殊纖維磨料，磨棒碰觸加工區域，搭載彈性延伸軸，輕鬆提升效率。

★可以手持或者搭配機械手臂、電動工具加工。



圓球形 型號		顏色	頭部形狀	尺寸 mm	建議轉速
粗	CH-PM-3B	灰色 #220	球形 ϕ 3	ϕ 3* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PM-4B		球形 ϕ 4	ϕ 4* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PM-5B		球形 ϕ 5	ϕ 5* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PM-6B		球形 ϕ 6	ϕ 6* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PM-10B		球形 ϕ 10	ϕ 10* ϕ 1.5D1*3B*70L	4000--5000
中	CH-PO-3B	橙色 #400	球形 ϕ 3	ϕ 3* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PO-4B		球形 ϕ 4	ϕ 4* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PO-5B		球形 ϕ 5	ϕ 5* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PO-6B		球形 ϕ 6	ϕ 6* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
細	CH-PB-3B	藍色 #800	球形 ϕ 3	ϕ 3* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PB-4B		球形 ϕ 4	ϕ 4* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PB-5B		球形 ϕ 5	ϕ 5* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PB-6B		球形 ϕ 6	ϕ 6* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000

圓柱形 型號		顏色	頭部形狀	尺寸 mm	建議轉速
粗	CH-PM-3R	灰色 #220	圓柱形 ϕ 3*3	ϕ 3*3* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PM-4R		圓柱形 ϕ 4*4	ϕ 4*4* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PM-5R		圓柱形 ϕ 5*5	ϕ 5*5* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PM-5R-C01		圓柱形 ϕ 5*10	ϕ 5*10* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
中	CH-PO-3R	橙色 #400	圓柱形 ϕ 3*3	ϕ 3*3* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PO-4R		圓柱形 ϕ 4*4	ϕ 4*4* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PO-5R		圓柱形 ϕ 5*5	ϕ 5*5* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
細	CH-PB-3R	藍色 #800	圓柱形 ϕ 3*3	ϕ 3*3* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PB-4R		圓柱形 ϕ 4*4	ϕ 4*4* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000
	CH-PB-5R		圓柱形 ϕ 5*5	ϕ 5*5* ϕ 1.5D1*3B*70L	5000--8000

紅寶石油石

Ruby-Degussit Midgest Stones

由高科技的陶瓷原料技術結合製成，粒度極高（細粒度），用法類似於堅硬銼刀及銼具，是鋼模及精密機械業者清溝底、修整細微處或去毛邊等後段加工用況的精密拋光工具。

規格表：(訂購請告知其編號)

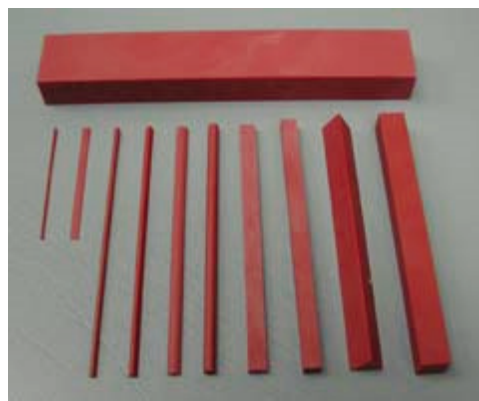
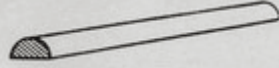


圖 示(Picture)	編 號 (Order.No)	尺 寸(mm)	備 註
	RUB-01	200x50x12	
	RUB-02	150x25x15	
	RUB-03	100x25x10	
	RUB-04	100x10	
	RUB-05	100x8	
	RUB-06	100x6	
	RUB-07	100x4(R)	
	RUB-08	100x3	
	RUB-09	50x2	
	RUB-10	100x10x10	
	RUB-11	100x8x8	
	RUB-12	100x6x6	
	RUB-13	100x4x4	
	RUB-14	100x2x2	
	RUB-15	50x1x1	
	RUB-16	100x8x6	
	RUB-17	100x6x3	
	RUB-18	50x3x0.3	
	RUB-19	100x4	
	RUB-20	100x6	
	RUB-21	100x4	
	RUB-22	100x3	
	RUB-23	100x2	
	RUB-24	50x1	
	RUB-25	100x4x1.5	橢圓扁棒
	RUB-26	100x5x1.5	扁三角棒

天然油石

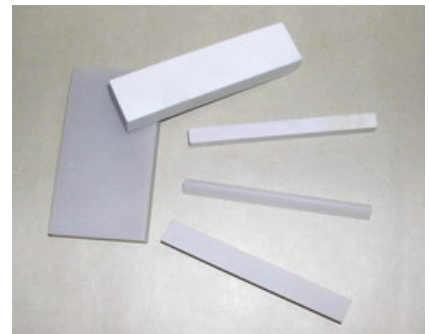
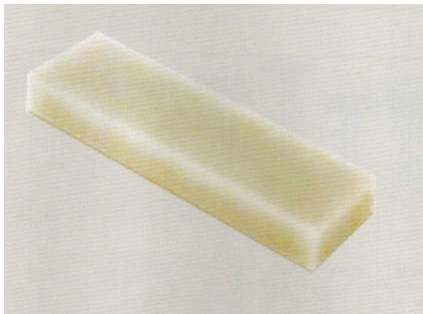
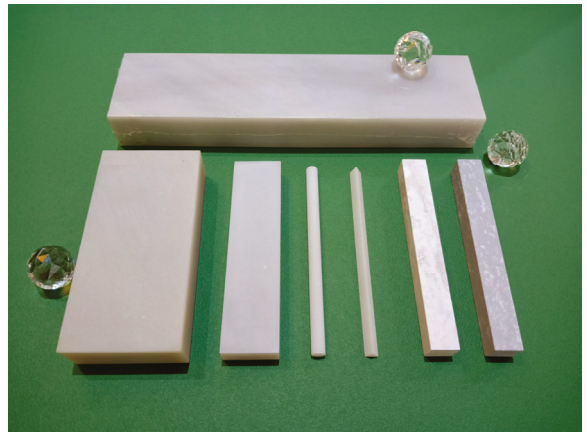
Arkansas Novaculite Grades

美國阿肯色州原裝進口最細的天然油石，
粒度達 #8000(3u) 以上，質地結構細緻綿密，
不會在研磨過程中掉屑、括傷表面。

用途： 用於鏡面拋光可以使平面磨床之光滑度升級，
成品完美。

顏色： 天然石材，外觀呈現乳白透明色或黑灰色帶有花紋。

適用於精密研磨精細拋光、珠寶石、牙醫齒模、量規研磨、精密模具研磨等。



規格表：

編號	尺寸(mm)	備註	編號	尺寸(mm)	備註
ANG-252	200x50x24		ANG-123	100x25x13	
ANG-251	200x50x13		ANG-1208	100x25x8	
ANG-152	100x50x25		ANG-133	100x13x13	★粗粒度
ANG-153	100x50x13		ANG-106R	100x6 ϕ	圓形
ANG-126	100x25x16	★乳白/黑	ANG-106T	100x6	三角形

備註：1. ★ANG-126 乳白透明色為細粒度達#8000 以上。

★ANG-126 黑色為細粒度達#4000--#5000 以上。

★ANG-133 白色為粗粒度是#1000 左右。

2. 特殊模具或機台孔徑和溝槽，可以另外報價洽購。

美國 BORIDE 油石

世界最好之陶瓷粘結鋼模油石



美國 BORIDE 油石 CS-HD 系列

- # 用況廣泛的拋光油石
- # 高強度青色 GC 磨料
- # 適用硬度高的模具工件 (47-63 Rc.)
- # 能應用在強調切削速率的加工

粒度：#120、#150、#220、#320、#400、#600、#1200。

乾濕兩用，可搭配手持夾具或電動氣動工具機。

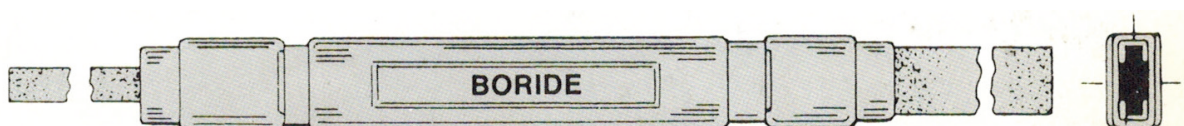
相較於一般鋼模作業油石，CS-HD 系列設計為後段加工用油石，其磨料材料結構強韌磨耗較慢，適用於 EDM 熱處理過後或是較硬的模具鋼材工件：硬度 47-63Rc 的工件加工，如放電後表面去除毛屑、塑形或成型加工。

規格：

包裝：12 支／盒

CS-HD	粒 度	#120	#150	#220	#320	#400	#600	#1200
1/16×1/2×6"	1.6*13*150mm 編號	036110	036205	036305	036505	036605	036805	
1/8×1/4×6"	3*6*150mm 編號	036113	036213	036313	036513	036613	036813	078441
1/8×1/2×6"	3*13*150mm 編號	036117	036217	036317	036517	036617	036817	078442
1/4×1/4×6"	6*6*150mm 編號	036129	036229	036329	036529	036629	036829	
1/4×1/2×6"	6*13*150mm 編號	036133	036233	036333	036533	036633	036833	078446
1/2×1/2×6"	13*13*150mm 編號	036145	036245	036345	036545	036645	036845	
1/4×1×6"	6*25*150mm 編號	036141	036237	036337	036537	036637		

油石握柄(雙頭)



可裝油石規格：1/8×1/4"，1/8×1/2"，1/4×1/4"

美國 BORIDE 油石 AM-2 系列

- # 美國製鋼模用油石
- # 高精度灰白色氧化鋁磨料
- # 軟硬適中（偏軟）磨耗較快
- # 適用一般金屬合金拋光或模具鋼材 SAE1030、P-20、H-13、S-7、T-420 不鏽鋼工件

粒度：#150、#220、#320、#400、#600、#900、#1200。

乾濕兩用，可搭配手持夾具或電動氣動工具機。



規格：



包裝：12支／盒

AM-2	粒度	#150	#220	#320	#400	#600	#900	#1200
1/16×1/4×6"	1.6*6*150mm 編號	023340	023600	023860	023990	024250	024510	
1/16×1/2×6"	1.6*13*150mm 編號	023350	023610	023870	024000	024260	024520	
1/8×1/8×6"	3*3*150mm 編號	023360	023620	023880	024010	024270	024530	077872
1/8×1/4×6"	3*6*150mm 編號	023370	023630	023890	024020	024280	024540	077873
1/8×1/2×6"	3*13*150mm 編號	023380	023640	023900	024030	024290	024550	077874
1/8×1×6"	3*25*150mm 編號	023390	023650	023910	024040	024300		
5/32×5/32×6"	4*4*150mm 編號	023400	023660	023920	024050	024310	024570	077876
1/4×1/4×6"	6*6*150mm 編號	023420	023680	023940	024070	024330	024590	077877
3/8×3/8×6"	9*9*150mm 編號	023445	023705	023965	024095	024355	024615	077880
1/2×1/2×6"	13*13*150mm 編號	023450	023710	023970	024100	024360	024620	077881
1/4×1/2×6"	6*13*150mm 編號	023430	023690	023950	024080	024340	024600	077878
1/4×1×6"	6*25*150mm 編號	023440	023700	023960	024090	024350	024610	
1/4×1/4×6"	6*6*150mm 編號	023463	023723	023983	024113	024379	024655	077887
3/8×3/8×6"	9*9*150mm 編號	023464	023724	023984	024114	024375	024660	077888
1/4×1/4×5.5"	6*6*140mm 編號	023466	023726	023986	024116	024376	024636	077884
3/8×3/8×5.5"	9*9*140mm 編號	023467	023727	023987	024117	024377	024645	077885

美國 BORIDE 油石 AM-8 EDM 系列

- # 放電加工用拋光油石
- # 高精度高強度磚紅色氧化鋁磨料
- # 適用放電加工後表面及硬度高的模具工件

粒度：#150、#220、#320、#400、#600、#1000、#1200。

建議使用潤滑油

可搭配手持夾具或超音波研磨及電動或氣動工具機。



AM-8 EDM 系列設計為去除放電加工後表面硬殼（片）用油石，其磨料本身結構強韌，使用時磨耗較慢，適用於 EDM 熱處理過後表面或是較硬的模具鋼材工件。相較於其他 BORIDE 油石系列，AM-8 硬度高，針對模具平面去除硬殼（片）、成形邊角修整或細部加工，效果良好。

規格：



包裝：12 支／盒

AM-8	粒度	#150	#220	#320	#400	#600	#1000	#1200
1/16×1/4×6"	1.6*6*150mm 編號	020230	020450	020670	020780	021000		
1/8×1/8×6"	3*3*150mm 編號		020470	020690	020800	021020		
1/8×1/4×6"	3*6*150mm 編號	020260	020480	020700	020810	021030	078523	078543
1/8×1/2×6"	3*13*150mm 編號	020270	020490	020710	020820	021040	078524	078544
1/8×1×6"	3*25*150mm 編號	020280	020500	020720	020830	021050		
1/4×1/4×6"	6*6*150mm 編號	020310	020530	020750	020860	021080	078527	078547
3/8×3/8×6"	9*9*150mm 編號		020552	020772	020885	021102		
1/4×1/2×6"	6*13*150mm 編號	020320	020540	020760	020870	021090	078528	078548
1/4×1×6"	6*25*150mm 編號	020330	020550	020770	020880	021100		
1/4×1/4×6"	6*6*150mm 編號		020554	020774		021104	078533	078553
3/8×3/8×6"	9*9*150mm 編號		020555	020775		021105		
1/4×1/4×5.5"	6*6*140mm 編號		020557	020777		021107	078531	078551
3/8×3/8×5.5"	9*9*140mm 編號		020558	020778		021108		

美國 BORIDE 油石 Orange EDM 系列

- # 放電加工用拋光油石
- # 高精度橘子色氧化鋁磨料
- # 適用模具工件放電加工後表面硬殼去除
- # 軟硬適中特殊配方可支援 EDM 切削速率快的加工要求

粒度：#120、#220、#320、#400、#600。

乾濕兩用，可搭配手持夾具或電動氣動工具機。



軟硬適中的 Orange EDM 系列設計為放電加工後表面硬殼（片）去除加工用油石，高精度的銳角磨料和特殊結合劑製造，適用於鋼材 EDM 熱處理過後表面或是較硬的模具鋼材工件，磨耗和去除硬殼速率較快。

規格：



包裝：12 支／盒

Orange EDM	粒度	#120	#220	#320	#400	#600
1/16×1/4×6"	1.6*6*150mm 編號	082005	082203	082307	082405	082604
1/8×1/8×6"	3*3*150mm 編號	082015	082219	082319	082417	082615
1/8×1/4×6"	3*6*150mm 編號	082019	082225	082322	082419	082619
1/8×1/2×6"	3*13*150mm 編號	082021	082230	082325	082421	082623
1/8×1×6"	3*25*150mm 編號	082023	082232	082330	082425	082627
1/4×1/4×6"	6*6*150mm 編號	082035	082239	082340	082439	082637
3/8×3/8×6"	9*9*150mm 編號	082055	082254	082355	082457	082661
1/4×1/2×6"	6*13*150mm 編號	082042	082242	082342	082442	082642
1/4×1×6"	6*25*150mm 編號	082045	082252	082346	082455	082659
1/4×1/4×6"	6*6*150mm 編號	082066	082270	082362	082465	082700
3/8×3/8×6"	9*9*150mm 編號	082070	082275	082365	082467	082705
1/4×1/4×5.5"	6*6*140mm 編號	082083	082283	082367	082471	082695

美國 BORIDE 油石 900-F 系列

- # 特殊的拋光／鏡面拋光前油石
- # 高精度白色氧化鋁磨料
- # 結構軟（材質偏軟）磨耗快
- # 適用模具鋼材 P-20 或（29-32 Rc.）工件或 420 不鏽鋼

粒度：#900，適用鑽石膏進行鏡面加工前用的油石。

建議使用潤滑油搭配加工，可搭配手持夾具。



規格：



包裝：12 支／盒

900F	規 格	編 號	粒 度	油石側面圖示
1/8×1/4×6"	3*6*150mm 編號	028600	#900	
1/8×1/2×6"	3*13*150mm 編號	028610		
1/4×1/4×6"	6*6*150mm 編號	028630		
1/4×1/2×6"	6*13*150mm 編號	028640		
1/4×1×6"	6*25*150mm 編號	028650		
1/2×1/2×6"	13*13*150mm 編號	028660		
1/4×6" ▲	6*6*150mm 編號	028672		

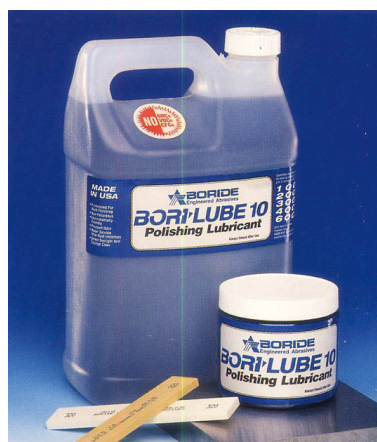
美國寶來特石仔油

特殊的清潔油石配方，使模具打光更有效率。

請分開容器來浸不同粒度的 Boride 油石。

請不要和其它油類混合使用，以保持其品質。

採購編號	L10G
包裝	1 加侖／桶



金鋼砂鋼模油石

MOLD STONES

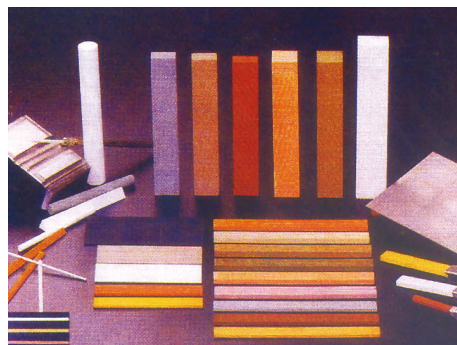
Made in Taiwan

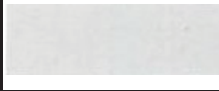
採用高純度的金鋼砂研磨材料，利用 **Vitrified** 法處理的產品。材料結合度和純度高，用於加工鑄模效果卓越。

粒度：#120、#220、#320、#400、#600、#900、#1200。

乾濕兩用，可搭配手持夾具使用。

形狀：長條形、圓柱形、正方形、三角形



 EDM	材質堅硬，切削能力高，專供放電加工後表面處理，適用於一般鋼研磨或較硬材料加工。
 GC	採用高純度的碳化矽(GC)，材料特性為堅硬銳利的切削刃，適用於難加工的堅硬材料的加工。
 WA	高純度氧化鋁磨料利用高溫 Vitrified 結合劑結合而成，油石材質較軟，使用於油石工序最後結尾作業上。

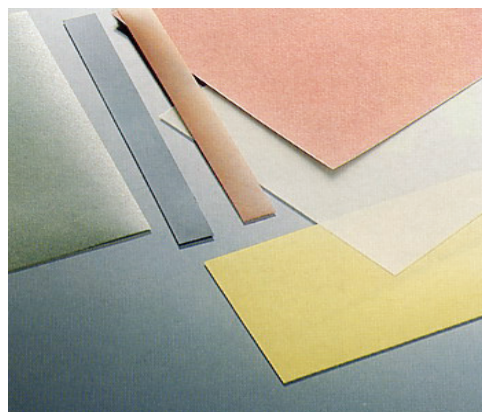
EDM	3x6x150mm	3x13x150mm	6x13x150mm	12x25x100mm
#120	EDM120306	EDM120313	EDM120613	
#220	EDM220306	EDM220313	EDM220613	
#320	EDM320306	EDM320313	EDM320613	
#400	EDM400306	EDM400313	EDM400613	
#600	EDM600306	EDM600313	EDM600613	EDM601225K
#900	EDM900306	EDM900313	EDM900613	
#1200	EDM1200306	EDM1200313	EDM1200613	
包裝	50 支／盒	10 支／盒	10 支／盒	10 支／盒

GC	3x6x150mm	3x13x150mm	6x13x150mm
#120	GC120306	GC120313	GC120613
#220	GC220306	GC220313	GC220613
#320	GC320306	GC320313	GC320613
#400	GC400306	GC400313	GC400613
#600	GC600306	GC600313	GC600613
#900	GC900306	GC900313	GC900613
#1200	GC1200306	GC1200313	GC1200613
包裝	50 支／盒	10 支／盒	10 支／盒

鑽石砂紙／研磨砂紙砂帶

Polishing Tape／paper

美日技術製造，高耐久性，分為內含高精度鑽石磨料、金鋼砂或氧化鋁磨料，為陶瓷、塑料金屬、光學產品研磨拋光用，也可適用於鎢鋼或模具工件等。
可裁切成適合形狀，以配合平面機台、手持各種工件。



鑽石砂紙和 261X 砂紙特色：

耐水材料基材（聚酯薄膜）製成的砂紙或砂帶，可搭配研磨拋光機台、電動工具機夾頭夾具，進行細部修整作業，藉由均勻分布的高精度磨料，拋光效率高。

鑽石砂紙和 261X 砂紙適合用途：

精密陶瓷工件、塑料金屬、光學產品、精密的鎢鋼或金屬模具工件。

3M 734 砂紙和 3M 401Q 砂紙適合用途：精密金屬、鎢鋼或金屬模具工件。

ANNPOX 研磨砂紙砂帶粒度表：

產 品 說 明					可選擇粒度														
					1u	1.5u		3u	6u			9u		12u	15u	30u		45u	60u
產品名稱	磨料	類型	產地	背部處理	#24000	#15000	#10000	#8000	#3000	#2500	#2000	#1800	#1500	#1200	#1000	#600	#400	#320	#230
鑽石砂紙	鑽石微粉	聚酯薄膜 150*150mm	美國	PSA	藕色	深米		豆沙色	淺米			淺藍		黃	膚色	綠		米白	淡黃
鑽石砂紙 膠卷型	鑽石微粉	聚酯薄膜 50.8*280mm	日本	無			0.5u 淺灰	1u 藕色			9u 藍					30u 綠			
401Q砂紙	金鋼砂	紙 210*290mm	日本	無															
734砂紙	金鋼砂	紙 210*290mm	日本	無															#240
261X砂紙	氧化鋁	聚酯薄膜 216*280mm	美國	無		白			茶		淺藍			黃		綠			

包裝及起定數量：

1. 鑽石砂紙--- 每張 150*150mm 附背膠，可以單張購買。
2. 鑽石砂紙（膠卷型）--- 每段 50.8*280mm 為採購單位，可以整卷訂製購買。
3. 401Q 砂紙--- 每張 A4 大小，每封 50 張，請整封購買。
4. 734 砂紙--- 每張 A4 大小，每封 50 張，請整封購買。
5. 261X 砂紙---每張 216*280mm ，每封 50 張，可以單張購買。

SGS 鎢鋼滾刀

SGS Carbide Cutters

美國製鎢鋼滾刀，切削力強，不彎曲。



柄徑 3mm 全長 38(mm) ，另有鍍鈦規格

										
SB 型										
型 號	SA-41M SB-41M	SA-42M SB-42M	SA-43M SB-43M	SC-41M	SC-42M	SD-41M	SD-42M	SE-41M	SF-42M	SG-41M
直徑(mm)	1.5	2.5	3	2.5	3	2.5	3	3	3	3
刃長(mm)	6	11	14	11	14	2.5	3	5.5	12	6
備 註										

柄徑 3mm 全長 38(mm) ，另有鍍鈦規格

										
SG-43M	SG-44M	SH-41M	SL-41M	SL-42M	SM-41M	SM-42M	SM-43M	SN-42M	SJ-42M	SK-42M
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
9.5	12	6	9.5	12	8.8	11	16	4	2.5	1.5

柄徑 3mm 全長 51(mm)，另有鍍鈦規格

 EC									
EC 型									
型 號	SA-51M SA-51MEC	SB-51M	SC-51M	SD-51M	SE-51M	SF-51M	SG-51M	SM-51M	SN-51M
直徑(mm)	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3
刃長(mm)	12	4.7	12	5	9.5	12	12	12	6
備 註									

柄徑 3mm 全長 39(mm) 整支產品連同軸柄全鎢鋼製成

 EC									
EC 型									
型 號	SA-52M SA-52MEC	SA-53M SA-53MEC	SC-52M	SC-53M	SD-52M	SD-53M	SE-53M	SF-53M	SG-53M
直徑(mm)	4	5	4	5	4	5	5	5	5
刃長(mm)	12.7	12.7	12.7	12.7	3.8	4.7	7.1	12.7	12.7
備 註									

				
型 號	SH-53M	SL-53M	SM-53M	SN-53M
直徑(mm)	5	5	5	5
刃長(mm)	9.5	12.7	12.7	6.3
備 註				

柄徑 3mm 全長有 50(mm)及 75(mm)

圖 示												
	型	號	SA-43ML2	SA-43ML3	SC-42ML2	SC-42ML3	SF-42ML2	SF-42ML3	SM-42ML2	SM-42ML3	SL-42ML2	SL-42ML3
	直徑(mm)		3		3		3		3		3	
	刃長(mm)		14		14		12.7		11		12.7	
	全 長		50	75	50	75	50	75	50	75	50	75
備 註												

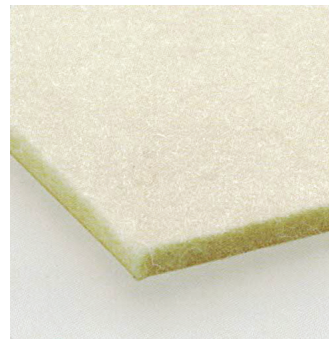
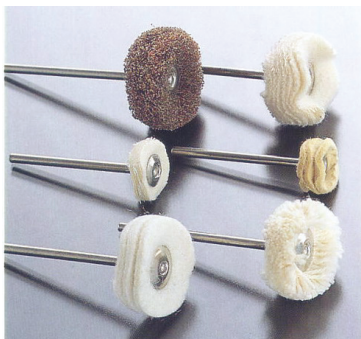
圖示								
	SD-42ML2	SD-42ML3	SE-41ML2	SE-41ML3	SG-44ML2	SG-44ML3	SH-41ML2	SH-41ML3
直徑(mm)	3		3		3		3	
刃長(mm)	3		5.5		12.7		6.3	
全 長	50	75	50	75	50	75	50	75
備 註								

◎另有 6mm 柄徑，請來訊詢價◎

訂貨／服務專線：02-25563157 ； e-mail: annpru@ms28.hinet.net

羊毛氈 Felts Bobs / Pieced Buffs / Felt Sheets

德國及日本進口高密度羊毛氈，可搭配台灣安普鑽石粉、鑽石膏等磨料，適用於氣動和電動工具的各種金屬鏡面拋光作業及機台加工用況。



規格表： 柄徑 ϕ 3mm

A 型	型號	FB0308A	FB0408A	FB0510A	FB0610A	FB0812A	FB1014A
	直徑	3m/m	4m/m	5 m/m	6 m/m	8 m/m	10 m/m
	長度	8	8	10	10	12	14
	柄徑	3	3	3	3	3	3

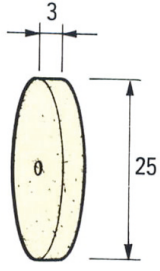
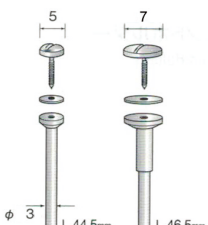
FB1220A	FB1225A	FB1520A	FB1919A	FB1525A	FB2025A	FB2530A
12m/m	12 m/m	15 m/m	19 m/m	15m/m	20 m/m	25 m/m
20	25	20	19	25	25	30
3	3	3	3	6	6	6

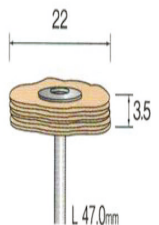
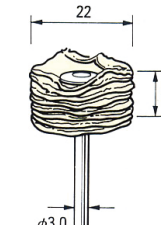
K 型	型號	FB0410K	FB0610K	FB0812K	FB1018K	FB1220K	FB1530K
	直徑	4m/m	6m/m	8 m/m	10 m/m	12 m/m	15 m/m
	長度	10	10	12	18	20	30
	柄徑	3	3	3	3	3	6

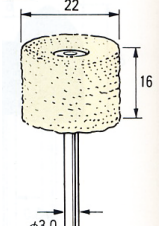
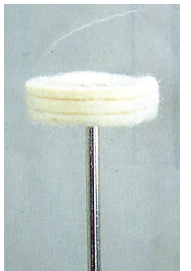
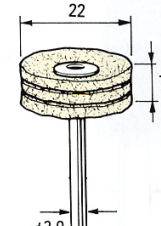
C 型	型號	FB0610C	FB0812C	FB1014C	FB1225C	FB1520C	FB2025C	FB2530C
	直徑	6 m/m	8 m/m	10 m/m	12 m/m	15 m/m	20 m/m	25 m/m
	長度	8	12	14	25	20	25	30
	柄徑	3	3	3	3	6	6	6

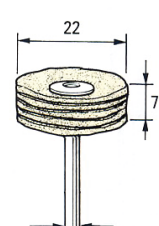
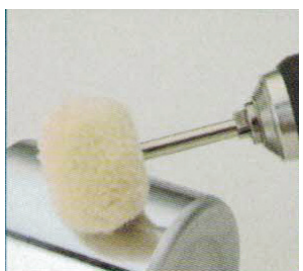
T 型 / 片型羊毛氈 Pieced Buffs / Felt Sheets

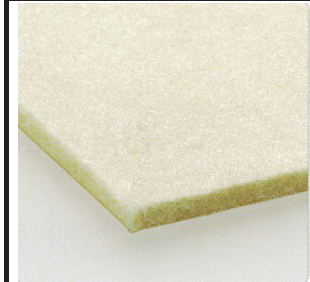
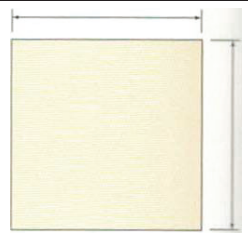
規格表： 柄徑 ϕ 3mm

	型 號	FB2003D	FB2503D	FB2505D	夾 具	
	直 徑	20m/m	25m/m	25m/m		T3mm 左 NO : HT3
	厚 度	3m/m	3m/m	5m/m		T5mm 右 NO : HT5

		型 號	FT- 5811			型 號	FT- 5846
		直 徑	22m/m				22m/m
		長 度	3.5				10
		材 質	細紗布				纖維棉布

		型 號	FT- 5826			型 號	FT- 5836
		直 徑	22m/m				22m/m
		長 度	16				7
		材 質	羊毛線球				羊毛片

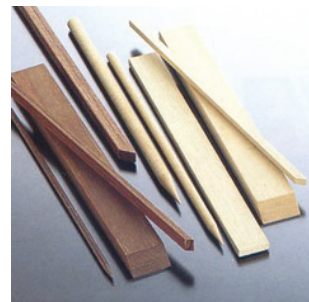
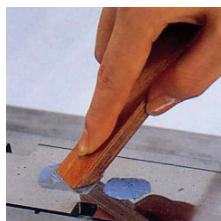
		型 號	FT- 5856			型 號	FT- 5856
		直 徑	22m/m				22m/m
		長 度	7				7
		材 質	麂皮				麂皮

		型 號	密 度	規 格
		FST1	D0.36	1*200*1000 mm
		FST3	D0.36	3*550*1100 mm
		FST6	D0.36	6*1600*500 mm

訂購請長寬規格標示

拋光木條 Lapping Wood Sticks

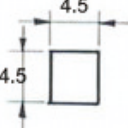
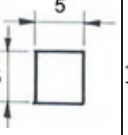
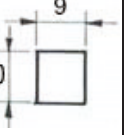
高密度拋光木條由人造壓縮木，或天然楓木等製成，可搭配台灣安普 ANNPOX 鑽石粉、鑽石膏等磨料，適用於手持或超音波機對於各種金屬鏡面拋光作業及加工。



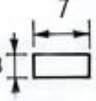
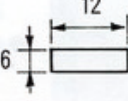
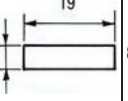
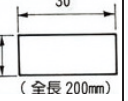
圓棒拋光木條 (全長 150 mm)

編號	RW030	RW045	RW060	RW100	圓棒拋光木條 (全長 150mm)
規格	$\phi 3$ 	$\phi 4.5$ 	$\phi 6$ 	$\phi 10$ 	
備註	軟 硬		軟 硬	軟 硬	

方形拋光木條 (全長 150 mm)

編號	SW030	SW045	SW050	SW100	方形拋光木條 (全長 150mm)
規格					
備註	軟 硬	櫻花木	檜木		

長方形拋光木條 (全長 150 mm)

編號	SQW037	SQW612	SQW619	SQW830	長方形拋光木條 (全長 150mm)
規格				 (全長 200mm)	
備註	軟 硬	軟 硬			

EVE 拋光條

EVEFLEX Pins

台灣安普針對細小精密加工的拋光用況，引進四種粒度 $\phi 2$ 及 $\phi 3$ mm 拋光條，由粗到細排列分別為藍色→灰色→紅色→綠色，搭配專用夾具及氣動、電動工具，能有效解決細小精密加工的情形。



EVE 拋光條特性：

- 四種精準粗細粒度：**
安普 EVE 系列 $\phi 2$ 及 $\phi 3$ 拋光條，由德國技術和磨料製成，提供四種粒度，有效達成細小處拋光問題。
- 專精於 $\phi 2$ 及 $\phi 3$ 精密拋光：**
適用於精密加工組件的各階段加工，用法如同一般帶柄海棉砂輪，但更輕巧環保。
- 適用於 3 ϕ 氣動工具：**
專用夾具其柄徑適用於各式氣動、電動工具的配合使用，附帶效果是能減少氣動、電動工具夾頭的損耗。
- 適用於下列工件：**
金飾、銀飾等手飾的研磨、金屬加工的研磨、非金屬加工的研磨。

規格表：

編號	EVE052	EVE053	EVE062	EVE063	EVE072	EVE073	EVE082	EVE083
粒度	#150-180 藍色		#400-800 灰色		#2000-3000 紅色		#5000-8000 綠色	
規格	2 ϕ	3 ϕ	2 ϕ	3 ϕ	2 ϕ	3 ϕ	2 ϕ	3 ϕ
圖示	EVEFLEX Pins Ideal for hard-to-reach places RPM: 10,000 min⁻¹ up to max. 15,000 min⁻¹ Pack: 10, 100 pieces Grit: coarse Bond: hard Item No.: 52 53 54 55 Sizes (mm): 2 x 20 3 x 23 4 x 26 5 x 28		Mandrels for pins see back page Grit: medium Bond: soft Item No.: 62 63 64 65 Sizes (mm): 2 x 20 3 x 23 4 x 26 5 x 28		Grit: fine Bond: soft Item No.: 72 73 74 75 Sizes (mm): 2 x 20 3 x 23 4 x 26 5 x 28		Grit: x-fine Bond: soft Item No.: 82 83 84 85 Sizes (mm): 2 x 20 3 x 23 4 x 26 5 x 28	

盒裝 100 支，附 3 ϕ 德製專用夾具一支



帶柄鬃刷 BRUSHES

鬃刷搭配磨料用於處理模具拋光階段或清潔模具之用，在使用鑽石膏細磨完成後，再利用鬃刷處理，更能使模具光滑、粗痕消跡，效果顯著。

黑色鬃刷毛：材質較硬。

深棕色鬃刷毛：材質適中偏硬。

白色鬃刷毛：材質柔軟。

全系列柄徑：3 ϕ (3mm)

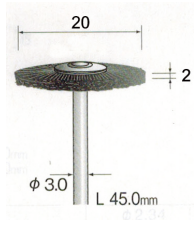
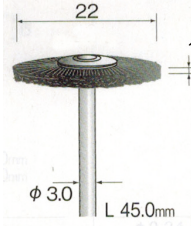
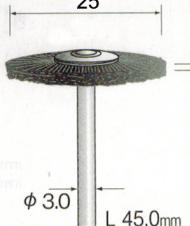
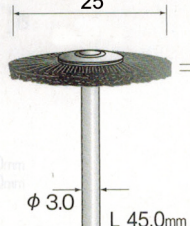
直柄鬃刷 (End Brushes)

圖示										
	黑/硬	白/軟	黑/硬	白/軟	黑/硬	白/軟	黑/硬	白/軟	黑/硬	白/軟
編號	BESB-0	BESW-0	BEB-0	BEW-0	BEB-1	BEW-1	BEB-2	BEW-2	BEB-5	BEW-5

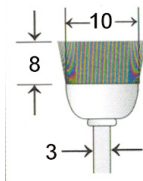
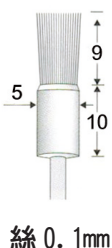
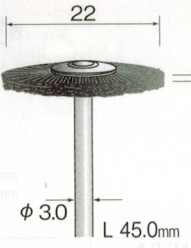
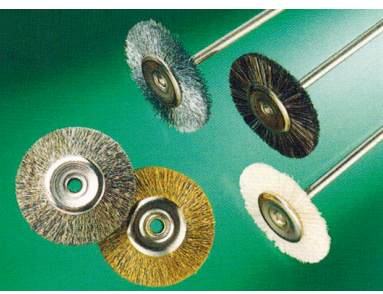
碗型鬃刷 (Cup Brushes)

圖示									
	黑/硬	棕/中	白/軟	白色尼龍刷		深棕/軟			
編號	BCB-10	BCC-10	BCW-10	BCN-10		BCC-20			

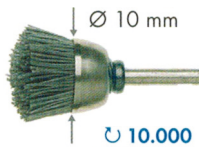
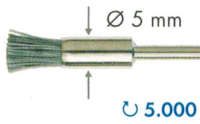
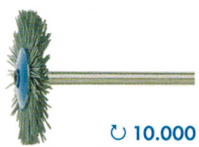
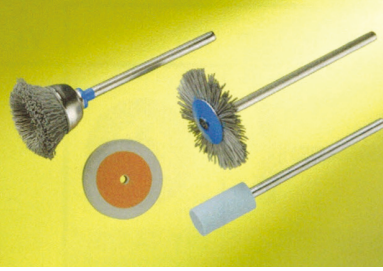
T 型鬃刷 (Wheel Brushes)

圖 示												
	深棕雙層/中				黑/硬	白/軟	深棕雙層/中		黑/硬	灰/中	白/軟	
編 號	BTCD-20				BTB-22	BTW-22	BTCD-25		BTB-25	BTC-25	BTW-25	

不鏽鋼刷 (Special Steel Brushes) / 銅刷 (Crimped Brass Brushes)

圖 示								
	不鏽鋼刷 BSC-10	不鏽鋼刷 BSE-5	不鏽鋼刷 BST-22	不鏽鋼刷 BST-22	不鏽鋼刷 BST-22	不鏽鋼刷 BST-22	不鏽鋼刷 BST-22	不鏽鋼刷 BST-22
編 號	銅刷 CBC-10	銅刷 CBE-5	銅刷 CBT-22	銅刷 CBT-22	銅刷 CBT-22	銅刷 CBT-22	銅刷 CBT-22	銅刷 CBT-22

特殊鑽石刷 (Special Diamond Brushes)

圖 示								
	BDC-10	BDE-5	BDT-22	BDT-22	BDT-22	BDT-22	BDT-22	BDT-22
編 號	BDC-10	BDE-5	BDT-22	BDT-22	BDT-22	BDT-22	BDT-22	BDT-22

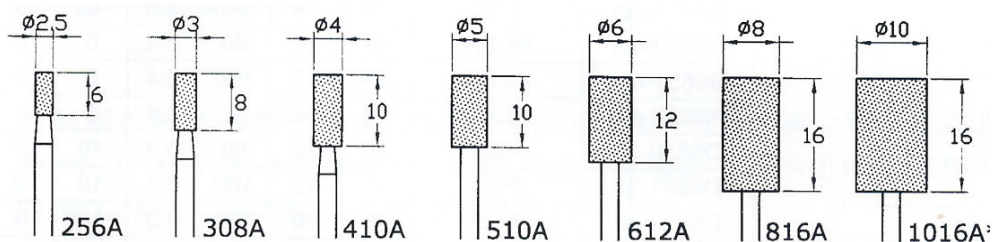
帶柄砂輪 Mounted Points

含金剛砂磨料，鋒利耐磨，
軸柄全部鋼質不易彎曲

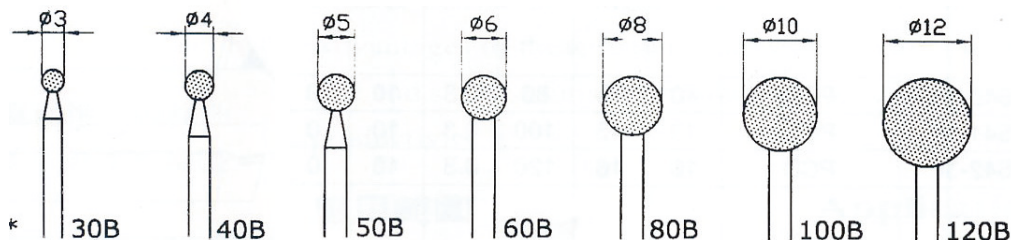
規格表：3mm 柄徑



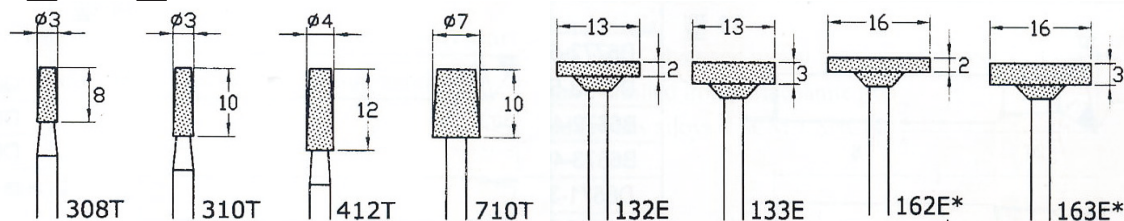
A 型(圓柱型)：



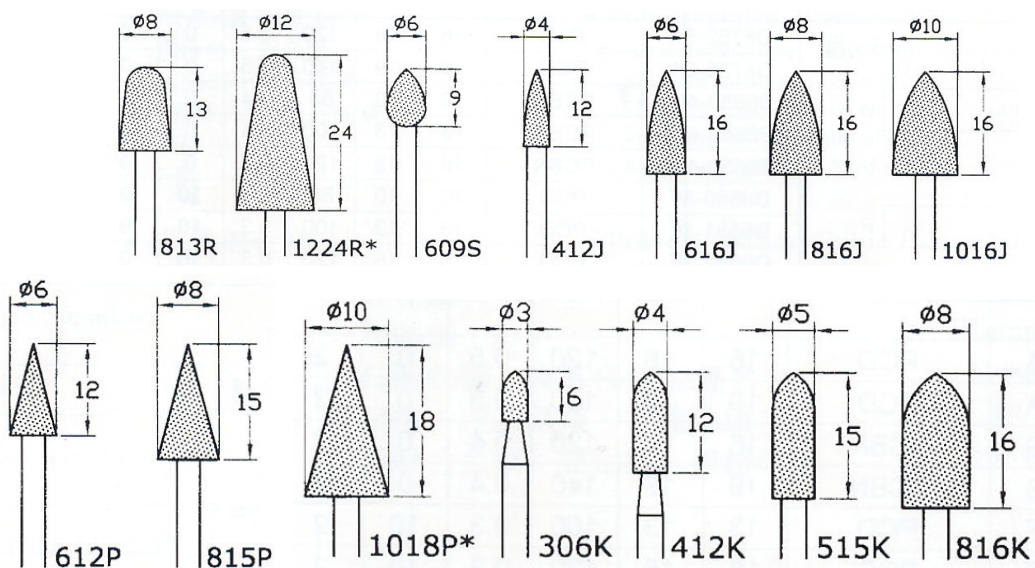
B 型(圓球型)：



T 型 & E 型：



異型：



帶柄海綿砂輪

Abrasive Rubber Points

海綿砂輪本身具 30%切削力，70%拋光亮度力，
對模具表面與非鐵金屬，均具有拋光研磨能力。
本公司引進頂級品質日本貨 DAIWA 牌。



規格表：

標準形	規 格(m/m)	柄徑(m/m)	備 註				
			120# 180#	320#	600#	1000#	
0205	2 x 5	3	✓		✓		
0308	3 x 8	3	✓	✓	✓	✓	
0413	4 x 13	3	✓	✓	✓	✓	
0515	5 x 15	3	✓	✓	✓	✓	
0617	6 x 17	3	✓	✓	✓	✓	
0820	8 x 20	3	✓	✓	✓	✓	
1020	10 x 20	3	✓	✓	✓	✓	
1320	13 x 20	3	✓	“✓” 表示有此規格			
1520	15 x 20	3	✓				
1325	13 x 25	6	✓				
1525	15 x 25	6	✓				
2025	20 x 25	6	✓				
2525	25 x 25	6	✓				
3030	30 x 30	6	✓				
0413	4 x 13 x L70	3	✓				
0617	6 x 17 x L70	3	✓				

帶柄海綿砂輪使用轉速對照表：

外 徑(m/m)	長 度(m/m)	柄 徑(m/m)	回 轉 數
2 ~ 3	5 ~ 8	3	50,000
4 ~ 10	13 ~ 20	3	30,000
10 ~ 25	25 ~ 40	3 or 6	20,000
25	30 ~ 40	6	18,000
20 ~ 30		6	15,000
25 ~ 30		6	12,000

帶柄菜瓜布磨光輪 NEW SOFT LAP

日本原裝進口之菜瓜布磨光輪，最能貼合顛簸面而均勻打光模具之用，亮度最亮，深淺均勻，不阻塞，可冷磨，能使模具光滑、粗痕消跡。

圓片型菜瓜布磨光輪(DISK TYPE NEW SOFT LAP)

圖示

顏色

黃
(Yellow)

綠
(Green)

桔
(Orange)

粉紅
(Pink)

紫
(Purple)

茶
(Brown)

藍
(Blue)

粒度

#240

#320

#400

#600

#800

#1000

#1500

編號

5151

5152

5153

5154

5155

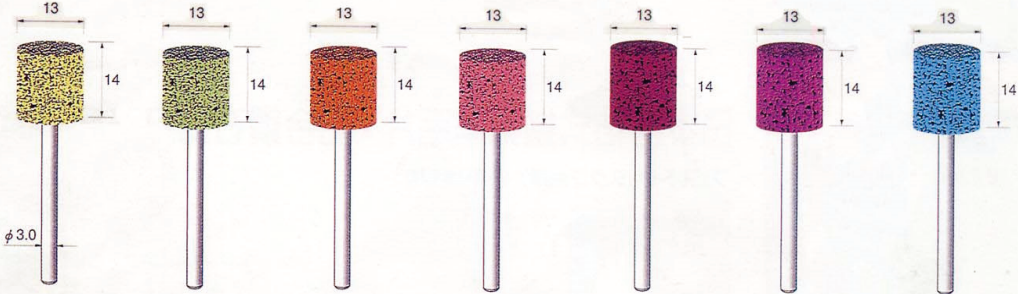
5156

5157

備註

◎盒裝 25 片，內附 3mm 夾具一支，整盒購買另有優惠價。

圓柱型菜瓜布磨光輪(MOUNTED TYPE NEW SOFT LAP)

圖 示								
	顏 色	黃 (Yellow)	綠 (Green)	桔 (Orange)	粉紅 (Pink)	紫 (Purple)	茶 (Brown)	藍 (Blue)
	粒 度	#240	#320	#400	#600	#800	#1000	#1500
	編 號	5161	5162	5163	5164	5165	5166	5167
	備 註							

◎盒裝 14 支，整盒購買另有優惠價。

拋光微粉／研磨材料（金鋼砂）

碳化硼 B4C 微粉：（1Kg/罐）

耐磨、耐蝕、耐熱等硬度高的 WC 鎢鋼加工、模具加工用。

目號	#150	#180	#220	#320	#400	#600	#800	#1000
微米			75u	45u	37u	30u	21u	15u
備註	* 暢銷	* 暢銷	* 暢銷					

可以選購規格	# 1200(12u)	# 1800(9u)	# 3000(6u)	# 5000(4.5u)	# 8000(3u)
--------	-------------	------------	------------	--------------	------------

氧化鋁 AL₂O₃ 拋光粉：（1Kg/罐）

白色氧化鋁 AL₂O₃ 材質較軟，可用於金屬鋼材模具及陶瓷、水晶..等工件精磨、拋光階段，或 lapping 研磨機加工用。

目號	#1800	#6000	#8000	#14000	#30000
微米	9u	5u	3u	1u	0.4u
備註			* 暢銷		* 暢銷

可以選購規格	#240	# 320	#600	# 800	# 1000	# 1200	#2500	# 3000
	(57u)	(40u)	(20u)	(14u)	(11.5u)	(9.5u)	(5.5u)	(4u)
	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(10Kg/箱)

GC 研磨粉／綠色碳化矽 Sic： #240--#2500(20Kg/箱)；#3000--#6000(10Kg/箱)

GC 材料硬度高，可用於切割、精磨、拋光硬度高的工業陶瓷、水晶、玻璃等等。

目號	#240	#320	#400	#500	#600	#800	#1000	#3000
微米	57u	40u	30u	25u	20u	14u	11.5u	4u
備註	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(20Kg/箱)	(10Kg/箱)

可以選購規格	# 1200	# 1500	# 2000	# 2500	#4000	# 6000
	(9.5u)	(8u)	(6.7u)	(5.5u)	(3u)	(2u)

白色玻璃珠：包裝 25Kg/箱，粒度 #30～#400，噴砂珠擊工件能去毛邊增加光滑、光亮。

黑色碳化矽：包裝 25Kg/箱，粒度 #12～#3000，雕刻、噴砂、鑽孔或加工高硬度工件。

専用手工具

模具専用手电筒
(P1 和 P2) :



白金長型六角扳手 9 支組 :
014H 平端 016H 球型端



014H-B



016H-B

日製防磁鑷子
(ANEX-141) :



鐵皮剪
MIMATSU 金屬工具



萬能剪
(劍峰 -KC-1) :



Mitutoyo 各式量測工具



尖嘴鉗
(TTC-NP150HG)



斜口鉗
(TTC-PRP150HG)



LED 燈具／放大鏡

 超薄型放大鏡檯燈5倍 45x45cm，安全型單臂管鬆緊免調式高張力關節手臂	LED夾桌檯燈放大鏡 方形 大鏡面  節能LED 189*157mm超大鏡面	LED檯燈放大鏡 方形 大鏡面 移動 落地式  節能LED 189*157mm超大鏡面
彎曲臂式放大鏡：5X	LED 夾桌式放大鏡	LED 落地式放大鏡
LED檯燈放大鏡 127mm 大鏡面  漫射柔光 可調亮度	 主鏡6倍/輔鏡10倍 直徑130mm燈罩外徑162mm 高235cm折疊式塑鋼專利手臂架台	 LED照明燈讓物體更加清晰 紫外線燈還可辨識偽鈔、偽卡
LED 檯燈式放大鏡	桌上型放大鏡：主鏡 6X	LED 口袋式放大鏡

德國 AUTOSOL 亮光膏



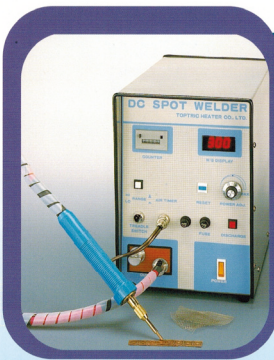
容量：75ml／條

亮光膏用途：

適用於金、銅、鐵、鋼、鋁、鏡、鉻、錫等材質的表面清潔、磨光，並兼具除鏽及保護表面的效用。擦拭後的持久性強，能長時間保持發亮的功能，比一般銅油效果更加。

模具點焊機

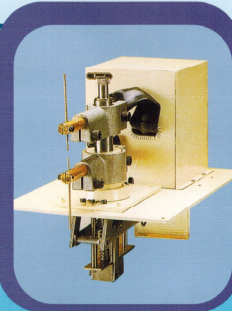
SP-330電容式手壓式點焊機



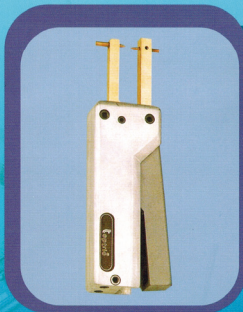
手握式焊接機，適合金屬網，模具修補等金屬加工，各式感測器，和大型機體上之小型焊件之焊接。

CP-1C腳踏式焊接機座

需和SP-330電力控制器結合使用。足踏式，功能同CP-101。



SP-1A手壓焊接器



需和SP-330電力控制箱結合使用。適用於小型焊件如繞線電阻、小型線圈等之點焊作業

模具冷補機



同級機種中最專業設計及性能，使用最方便。機動性高，現場即刻修復，能省時提高效率。可解決一般電焊、氬焊、燒焊等補模用況。不必事先預熱，修補後可接續車、銑、銼、磨、放電、熱處理等加工。

Nyecorr NC140 氟素潤滑油

NyeCorr® 特別之處



較高的粘度
= 較厚的油膜
= 軸承滾子和滑軌接觸較少
= 振動和磨耗較少

較低的揮發損失 = 較長的使用壽命
一樣的化學成分 = 改用無須等到換滾輪時
較佳防腐蝕添加 = 較少的銹蝕毀損
成本較低 = 省下\$\$

LOCTITE 缺氧膠



氣動刻模機(砂輪筆)



201SV
Powerful & Lightweight!
Constant High Speed Under Load
40,000 • 50,000 • 65,000 RPM

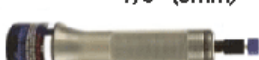
Lightweight:
 6oz./ .17Kg

出力高達 150W
 低噪音 65dBa

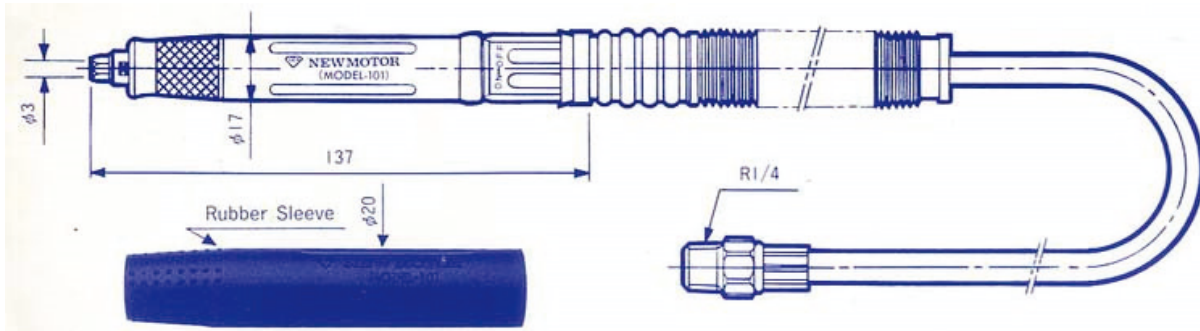
Grinding
 Engraving
 Moldmaking
 Metalworking
 Finishing
 Much More

1/8" (3mm)

美國 AIR TURBINE TOOLS 氣動刻磨機：

200 SV	201 DM	201 SV
Model 200SV 0.3 HP 0.22 KW 1/8" (3mm)  Weight: 5.4 oz/ .15 Kg	Model 201 DM 0.2 HP 0.15 KW 1/8" (3mm)  Weight: 9 oz/ .25 Kg	Model 201SV 0.2 HP 0.15 KW 1/8" (3mm)  Weight: 6 oz/ .17 Kg
202 SV	204 SV	525 SV 8mm
Model 202 SV 0.55 HP 0.41 KW 1/8" (3mm)  Weight: 8 oz/ .23 Kg	Model 204 SV 0.2 HP 0.15 KW 1/8" (3mm)  Weight: 7.7 oz/ .22Kg	Model 525 XSV 0.9 HP 0.68 KW 8mm  Weight: 15.5 oz / .44 Kg
0145 SSV	0145 SV	
Model 0145SSV 0.2 HP 0.15 KW 1/8" (3mm)  Weight: 6 oz / .17 Kg "The Mighty Mini"	Model 0145SV 0.2 HP 0.15 KW 1/8" (3mm)  Weight: 10 oz / .28 Kg	

ECO GEMMOTOR 氣動砂輪筆 (日製)



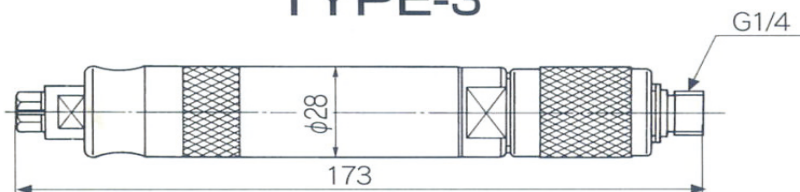
MODEL-101				
最大轉速	壓力	空氣消耗量	適用柄徑	
60000 rpm	0.5	160	3mm	
MODEL - 101E				
最大轉速	壓力	空氣消耗量	適用柄徑	
48000 rpm	0.4	100	3mm	

MURAKI TYPE - 3 氣動刻磨機：



型號	最高轉數 (RPM)	空氣壓力 (Kg/cmG)	空氣消耗量 (NI/min)	夾頭 (mm)	排氣 方式	重量 (gf)
TYPE - 3	35000	5± 2	250	φ3、φ6	前方	280

TYPE-3



日本 UHT 氣動砂輪筆(日製)

型 號	最大轉速	壓力	空氣消耗量	適用柄徑	重量
MSG-3BSN	65000 rpm	6 bar	120 nl	φ 3 mm	130g
MAG-121N	52500 rpm	6 bar	120 nl	φ 3 mm	140g

MSG-3BSN

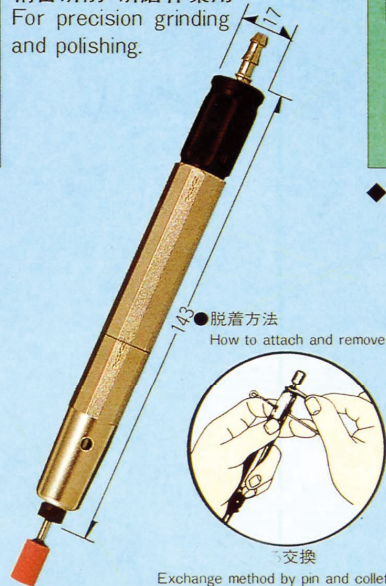
〈普通作業用〉
〈for ordinary jobs〉

65,000RPM/120nl
6BAR/130g

◆ CODE No. 100

MSG-3BSN
ストレートタイプ
straight type
(3φ collet)

精密研削・研磨作業用
For precision grinding
and polishing.



交換方法
How to attach and remove
交換
Exchange method by pin and collet wrench.

MAG-121N

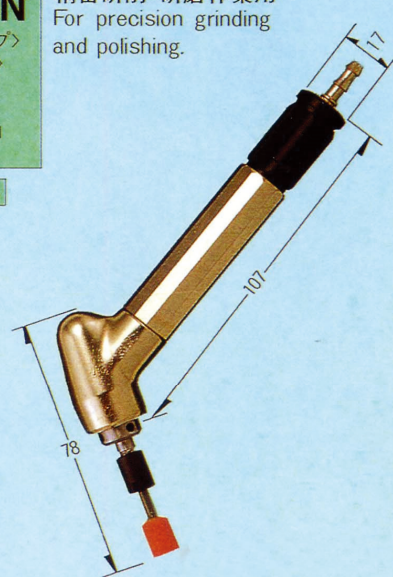
〈120°アングルタイプ〉
〈120° angle type〉

52,500RPM/120nl
6BAR/140g

◆ CODE No. 108

MAG-121N
(3φ collet)

精密研削・研磨作業用
For precision grinding
and polishing.



型 號	最大轉速	壓力	空氣消耗量	適用柄徑	重量
MAG-093N	23500 rpm	6 bar	120 nl	φ 3 mm	160g
MAG-123N	23500 rpm	6 bar	120 nl	φ 3 mm	175g

MAG-093N

〈90°アングルタイプ〉
〈90° angle type〉

23,500RPM/120nl
6BAR/160g

◆ CODE No. 105

MAG-093N

平滑研削・研磨作業用
For surface grinding
and polishing.



● 脱着方法
How to attach and remove
交換
Exchange method by pin.

MAG-123N

〈120°アングルタイプ〉
〈120° angle type〉

23,500RPM/120nl
6BAR/175g

◆ CODE No. 106

MAG-123N

平滑研削・研磨作業用
For surface grinding
and polishing.



日本 UHT 耗材(日製)

砂輪	規 格	砂布橡膠座	規 格	自黏性砂布	規 格
 カップ砥石 CUP WHEEL	# 60 # 100 # 150 盒裝 48 個	 30φ	φ 30	 ポリバー POL-PER SYSTEM	#40, #60, #150, #100, #240, #320, #400, #600 盒裝 150 個

日本 UHT 氣動往復式刻模機 - TLL 系列 和 TLS 系列(日製)

TURBOLAP

ターボラップ
エア式 研磨仕上げツール
AIR TYPE LAPPING TOOL

磨き新時代
劃時代的研磨機

なめらかな手磨き感覚を
ターボでパワーアップ!
氣動渦輪裝置使得研
磨感覺更順暢和舒適

■特長 Features

特許のパワー直接伝達駆動方式採用による、ガタのないストローク機構
精密の衝程機構は採用我們直接傳動的專利

高トルクのエアーポート搭載で、抜群の作業能率を發揮

発熱のない
高効率ドライブ
無熱、高效率
的驅動

エア調節により、往復回転数を微妙にコントロール
以空氣調節的方式來控制研磨的轉速

リップに
細溝

03mm TLL-03 Short

03mm TLS-03 Short

07mm TLL-07 Middle

07mm TLS-07 Middle

12mm TLL-12 Long

12mm TLS-12 Long

- ◎ TLL 系列：
直線往復軌道
- ◎ TLS 系列：
特殊構圖擺動軌道
- ◎日本氣動渦輪裝置
- ◎研磨感覺順暢舒適
- ◎往復幅度： mm
0.3 , 0.7 , 1.2

TLL ターボラップ リニヤ
TURBOLAP LINEAR

直線往復軌道は、特に狭い場所やコーナー際、精密部品等の研磨に威力を發揮
直線往復運動尤其適於研磨精密零組件狹窄的地方和邊角

高速・微小ストローク
High-speed micro stroke

TLS ターボラップ スイング
TURBOLAP SWING

過去の首振り軌道に比べ、スムーズな新発想の楕円スイング方式を採用
採用新式的構圖形擺動軌道，這與傳統的擺動軌道極為不同

スムーズな楕円スイング
Smooth elliptic swing

シリーズ	ターボラップ リニヤ TURBOLAP LINEAR			ターボラップ スイング TURBOLAP SWING		
型式 Model	TLL-03	TLL-07	TLL-12	TLS-03	TLS-07	TLS-12
ストローク幅 Stroke (mm)	0.3	0.7	1.2	0.3	0.7	1.2
最大往復回転数/分 R.P.M	52,000	28,000	19,000	56,000	20,000	14,000
適正往復回転数/分 Work Range	45,000~50,000	22,000~25,000	15,000~18,000	48,000~53,000	16,000~18,000	10,000~12,000
ノイズ Noise level	72dB(A)	64dB(A)	63dB(A)	73dB(A)	62dB(A)	59dB(A)
空気消費量 Air flow (cm ³ /min)	125nl/min	46nl/min	45nl/min	125nl/min	46nl/min	40nl/min
本体寸法・重量 Length・Weight	218mm・180g					

●ターボラップリニヤのストローク
Linear stroke

●ターボラップスイングのストローク
Swing stroke

※振幅は使用する工具の長さ・重さにより変わります。
※Point's amplitude is dependent on length and weight of tool.
※TLS-03の場合、低速時には大きな振幅ですが問題ありません。用途に応じてご使用下さい。
※The amplitude of vibration of TLS-03 is considerably large at a low speed, but there is no problem. Use it according to your purposes.

超音波及電動工具

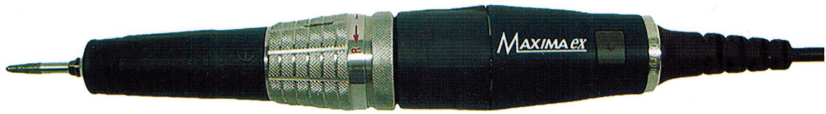
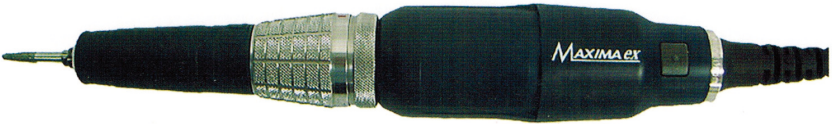


說明與特點如下：

輸出電壓	
EXP-120 (120V) 50/60Hz 30V DC	EXP-230 (230V) 50/60Hz 30V DC
尺寸	W200 × D180 × H110 mm
重量	2.3Kg

※ 內裝微電腦可穩定控制輸出電源，可同時插入兩種不同型式手工具，簡單的開關可快速更換作業目的予以工作，搭配 LED 顯示輸出電源的出力數值，達到精準作業的要求，選購配備之腳踏開關的搭配，更可使得加工作業輕鬆容易。

ARGOFILE EX. SERIES 迴轉型電動刻模機

高轉速 3.6N.cm Model: EX051 55,000RPM (最大扭力)	
高扭力 8.8N.cm Model: EX211 15,000RPM	
彎頭角度旋轉 Model: EX217	

Gous 超音波研磨機(國產)：

AR-600(E) 雙功能強力型 Dual-function Powerful Type



- *AR-600(E) 為 AR-208, AR-303 之升級版。全新的設計，採用高效率微處理器使操作性能更穩定且提升拋光效率。
- * 超音波及 DC 馬達雙輸出，提供您雙重功能之各種研磨及拋光作業。
- * 最大 45 瓦之超音波輸出，使拋光效率更加提升。
- * 有刷 DC 馬達輸出電壓為 5~30 伏特，輸出功率為 60 瓦。

AR-600 三功能實用型 Triple Function Practical Type



- *AR-600 採用高效率微處理器設計，使操作性能更穩定且提升拋光效率。
- * 結合超音波，有刷直流及無刷直流三種輸出，滿足更多功能手機使用。
- * 無刷直流輸出功率最大 100 瓦，有刷輸出為 60 瓦。
- * 無刷手機的優點為：高轉速、高扭力、壽命長、低噪音，不必更換碳刷且無碳刷產生的粉塵。

- *AR-600 with high-efficiency microprocessor design that gives the machine with more steady and effective performance.
- *Combine the Ultrasonic, brush DC and brushless DC output in one package, you can adapt most of the handpiece for your polishing work.
- *Brushless DC output power is 100 watts and brush DC output power is 60 watts.
- *The advantage of Brushless handpiece are : high speed, high torque, longer tool life, and low noise, no need to change carbon brush and no dust cause by carbon brush worn out.

AR-800 旗艦多功能型 Multi-function Flagship Type



- * 全新設計旗艦型機種，擁有最先進的多功能設計，結合超音波，有刷及無刷直流等三種輸出。
- * 無刷直流輸出最大 250 瓦，有刷直流輸出最大 150 瓦，提供各種手機有更高的扭力，發揮其最佳的研磨效果。
- * 先進的高效率微處理器，使超音波的拋光效果更加穩定，更有效率。
- * 在使用無刷手機時，LED 轉速顯示，讓您可依據各種不同的工具，調整最合適轉速，以達到最有效率且安全的研磨效果。
- * 每次啟動機器，系統會自動地將轉速歸“零”，避免因手機高速啟動而造成危險。
- * 本機之標準配備含有超音波手機 (GS-H26) 及無刷旋轉手機 (U-Lap60) 各一支。

超音波研磨機(國產)：型號：ANSINC-2530S

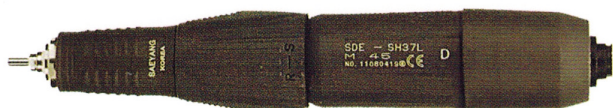


電源輸入 Power Input	AC110V (60/50 Hz)	AC230V(60/50 Hz)
發振頻率 OSC Frequency	25K Hz~40K Hz AUTO SWEEP	
消耗功率 Power Input	45w max	
Output Power Rang 輸出功率範圍	5w ~ 35w	
尺寸 SIZE	95(w) x 160(d) x 70(h)	
發振電源供應器重量	2.1/kg(±0.2/kg)	

手握式研磨機	重量280g(±30g)	行程 16~37um
研磨頭牙距	m6 x p1.0mm	
研磨頭拆卸工具組	開口板手 #10 and #8	六角板手 #1.5 and #2.5

台製電源箱 DH-810 + 電動手機 SDE-SH37L(M45)

手機 Model : SDE-SH37L (M45)



NON LOAD R.P.M	DIMENSION (mm)		WEIGHT (g)
	L	D	
0~40,000	153.5	29.5	208



型號 POWER PACK MODEL : DH-810

- 入力：AV 110 / 220V 50 / 60Hz 60VA
- 出力：DC 3~32V 2A

特點

- 台灣製高品質電源箱
- 可搭配國內外製多種手工具機
- 低故障率、維修便捷

Minimo 超音波研磨機(日製)：電源組 P111 + 研磨機體 US21

超音波研磨機手機本體 Handpiece for the Ultrasonic Finishing Unit

US21

採用了壽命長,高性能的振動子,以強力又穩定的超音波振動供應給前端工具。

實用小型的輕量設計。

Employs an advanced high performance oscillating unit ensuring powerful and stable vibration delivery to the SENTAN TOOL®

Compact and light-weight design that makes the handpiece easy-to-use.



振動子式樣 Vibrator	Langevin 型 Langevin type
振動頻率 Frequency	25 ± 5 kHz
最大振幅 Maximum Amplitude	45 μm
重量 Weight (not including cord)	215g
觸控開關顏色 Hand Switch Color	金色 Gold

超音波手機本體專用電源箱 POLYTOR POWER PACK Single-Station

超音波研磨機手機本體專用的價性比值高的電源工具箱。

檢知負載的反饋功能,當開關ON/OFF或過負載時會有警鳴聲告知。

以如此優秀又好用的功能,發揮了一般手機本體所沒有的性能。

The POWER PACK is equipped with a feedback feature to detect overloading. It features an audible beep that lets you know when the handpiece is turned ON/OFF or when the tool is overloaded; this excellent feature allows the handpiece to perform to its full capability without damaging the handpiece or POWER PACK.

P111 (115V)

P101(100V)

P121(230V)



型號 Model	P101	P111	P121
輸入電壓 Input Voltage	AC100V±5% (50/60Hz)	AC115V±5% (50/60Hz)	AC230V±5% (50/60Hz)
消耗電力 Rated Input	30VA		
輸出電壓 Output Voltage	AC MAX80V (25±5kHz)		
重量 Weight	約1.7kg (About)		

付屬品 Accessories

ラバークレイドル Rubber Cradle 1 (RM11)

- 手元スイッチ付きハンドピースに対応。
- 超音波出力端子 (ULTRASONIC) にポリターハンドピースを1つだけ接続して使用できます。

- Compatible with Handpieces with ON/OFF SWITCH.
- Supplied with one ultrasonic handpiece station.

Minimo 電動工具

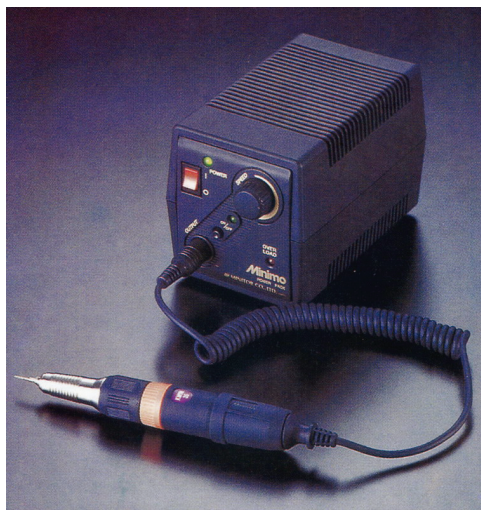
C11M 輕作業型 D.C.電動工具用電源箱

入力：110v

出力：3 ~ 30v

M21H 電動迴轉工具：

3000~30000 rpm，高迴轉高扭力兼具



[電源装置 Power Supply]

電源箱變壓器 POWER PACK

搭載了發揮極盡手機本體最大能力的高性能電源工具箱。

無論是新款的Ver.2,或是舊款MINIMO系列的手機本體,只要一插入就能識別其種類,速度的各別顯示外,便進行最適的扭力調節。舊款MINIMO手機本體亦支援,以百分比來顯示速度狀態,新款的Ver.2,手機是以r.p.m來表示速度,讓您有著比目前更加具威力的使用感。

The high-end power pack mounts new functions which maximize the performance of Minitor handpieces.

This power pack identifies the type of the connected handpiece, displays rotation speed, and controls optimum torque.

It is also compatible with the earlier handpieces which do not have the motor identification chip, and gives you more powerful feeling with digital display of its output rate (%).



C2112 (115V)

C2012 (100V) / C2212 (230V)

型 名 Model	C2012	C2112	C2212
入力電圧 Input Voltage	AC100V±5% (50/60Hz)	AC115V±5% (50/60Hz)	AC230V±5% (50/60Hz)
定格入力 Rated Input	60VA		
出力電圧 Output Voltage	D.C. 1~30V		
重 量 Weight	約2.5kg		

◆ 附屬品 Accessories

- ・ 電源工具箱用電源線 …… 1 條 (CA10,CA11,CA12のいずれか)
Power Cable …… 1 (CA10 or CA11 or CA12)
- ・ 橡皮工具座墊 …… 1個 (RM11)
Rubber Cradle …… 1 (RM11)
- ・ 保險絲 …… 2 條 (C2012,C2112:PFU-2.0A C2212:PFU-1.0A)
Fuse …… 2 (C2012,C2112: PFU-2.0A / C2212: PFU-1.0A)

※本Ver2の工具電源箱支援所有Mintor 30Vの工具手機式樣。
This Ver.2 power pack can be used with all the Minitor 30V handpieces.

MINIMO® 電動工具手機的種類 Line-up of Minimo® handpiece

[グラインダー／Rotary Handpiece]

標準型迴轉機 Standard Rotary

幅広い用途に使えるグラインダー：9機種
Grinder for a wide range of applications: 9 models



[グラインダー／Rotary Handpiece]

纖細型迴轉機 Slender Rotary

スリムな先端部による精密作業のしやすさが特長：4機種
Feature ease of precision work using the slim tip: 4 models



[グラインダー／Rotary Handpiece]

重力型迴轉機 Heavy Duty Rotary

軸径φ6.35mmまでのセンチツール使用可能：2機種
Sentan Tool® with shaft diameters up to 6.35mm can be use with this grinder: 2 models



[左右運動ヤスリ／Lateral Swing File]

左右横振型研磨機 RUBRON

左右運動により溝や狭部研磨に威力を発揮：1機種
Lateral swinging head specially suited for grinding and finishing of difficult to reach areas: 1 models



[アングルグラインダー／Angle Rotary Handpiece]

角度型研磨機 ANGLON

平面などの研磨に最適。90°・120°の角度をつけたグラインダー：6機種
A right-angled or 120° angled head suitable for speedy grinding both on flat and curved surfaces: 6 models



[前後運動ヤスリ／Reciprocating File]

前後往復型振動研磨機 RECIPRON

金属研磨をスピードアップ。
使いやすい前後運動ヤスリ：2機種
A handy and easy-to-use reciprocating file ideal for filing, stoning and scraping operations: 2 models



[ベルトサンダー／Belt Sander]

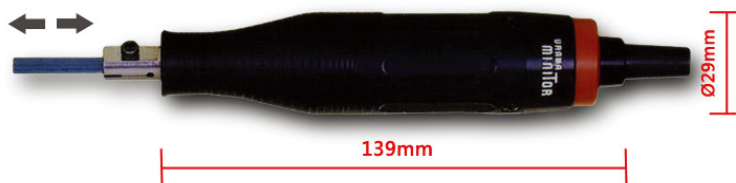
迷你砂布帶機 Mini Belt Sander

ハンディタイプの使いやすいベルトサンダー。
効率的なバリ取り、研磨を実現：1機種
A handy and easy-to-use belt sander ideal for deburring and polishing operations: 1 models



ハンドピースを使用するためには必ずパワーバックが必要です。
A POWER PACK is needed to operate handpiece.

日本浦和 (URAWA) - UC550 超音波研磨機(主機+超音波把手)



US55(超音波把手)

振幅 : 45 μ m

尺寸 : Ø29 x 139mm

重量 : 180g

UC550(主機):

輸入電壓 : AC100V / AC120V / AC230V ,
50/60Hz , 24VA

輸出電壓 : AC6-60V , 22.6KHz ,
DC3-30V , 0.3A

尺寸 : 170 x 195 x 110mm

重量 : 2.6kg

強力超音波微小振動，適合放電加工完硬化層的去
除、切削加工、研磨、鏡面加工，前端工具可
使用陶瓷油石、軟硬木、鑽石銼刀等。

電動工具、超音波雙插槽配置，可控制輸出功率
、轉速、轉向，可接電動旋轉工具，可外接腳踏
開關。

日本浦和 (URAWA)

UA12A / UA13A / UA14A 一體式旋轉工具

輕巧、好拿、高轉速、一體成形式、適合輕型研磨



	UA12A	UA13A	UA14A
轉速	2000~20000rpm	3500-35000rpm	4500~45000rpm
最大扭力	6.4N.cm	5.4N.cm	4.1N.cm
夾頭孔徑	Ø2.34mm , Ø3.0mm , Ø3.175mm (選配)		
重量	175g		
尺寸	Ø 27.5x144.5mm		

TAIWAN ANNPOX
SINCE 1983

鑽石研磨品 拋光工具製造供應商
Grinding and Polishing tools



Perfect Surfaces
Maker and Supplier
Taiwan Products Agency

MEMO



☎ 886-2-25563157

☎ 886-2-25563167

🌐 <http://www.annpox.com.tw>

✉ taiwan.annpox@msa.hinet.net

📍 台北市10355南京西路107巷6號1樓

1F, No.6, Lane107, Nanjing West Rd., Datong Dist., Taipei City 10355, Taiwan

TAIWAN ANNPOX
SINCE 1983